

Pramukh Swami Science and H. D. Patel Arts College, Kadi
Community College

Advanced Diploma in Textile and Ginning Technology

Internal Examination Semester- III

Subject: TGT 304 (Spinning Machinery 2)

Time: 2 hrs.

Date: 11/11/2016

Marks: 40

પ્રશ્ન ૧. નીચેના પ્રશ્નોના માગ્યા મુજબ જવાબ આપો. (દરેકનાં એક ગુણ) (૧૦ ગુણ)

૧. કાર્ડ મશીનનો ડ્રાફ્ટ આશરે _____ હોય છે. (૧૦૦, ૨૦૦)
૨. નોર્મલ કોમ્બિંગ મશીનમાં વેસ્ટ _____ % હોય છે. (૧૫ થી ૨૪, ૪૦ થી ૫૦)
૩. ડ્રો-ફેમ મશીનનું મુખ્ય કાર્ય જણાવો.
૪. કાર્ડ સ્લાઈવરમાં ટ્રેઈલિંગ હુક્સનું પ્રમાણ સૌથી વધુ હોય છે. વિધાન સાચું છે કે ખોટું તે જણાવો.
૫. આધુનિક ફિનીશર ડ્રો-ફેમ મશીનની સ્પીડ _____ mpm હોય છે. (૧૦૦૦, ૫૦૦)
૬. કોમ્બર મશીનનાં મુખ્ય ભાગોનાં નામ જણાવો.
૭. લેપ ફોર્મર મશીનનું મુખ્ય કાર્ય સ્લાઈવરમાંથી લેપ બનાવવાનું છે. વિધાન સાચું છે કે ખોટું તે જણાવો.
૮. કોમ્બર મશીનના લેપમાં હંમેશા _____ હુક્સ ફીડ કરવામાં આવે છે. (લીડીંગ, ટ્રેઈલિંગ)
૯. કોમ્બરમાં ઈનપુટ મટીરીયલ તરીકે _____ વપરાય છે. (સ્લાઈવર લેપ, બ્લોઝમ લેપ)
૧૦. કોમ્બર મશીનમાં _____ ફીડીંગ વખતે નોઈલનું પ્રમાણ વધુ હોય છે. (બેકવર્ડ, ફોરવર્ડ)

પ્રશ્ન ૨. નીચેનામાંથી કોઈ પણ ચાર પ્રશ્નોનાં વિસ્તૃતમાં જવાબ આપો. (દરેકનાં પાંચ ગુણ) (૨૦ ગુણ)

૧. કાર્ડ અને કોમ્બર મશીનની વચ્ચે બેકી નંબરના મશીનનો ઉપયોગ શા માટે કરવામાં આવે છે?
૨. લેપ પ્રીપરેશન (લેપ બનાવટ) સીસ્ટમ જણાવી દરેક વિશે ટૂંકમાં સમજાવો.
૩. લેપ ફોર્મર મશીનનાં ભાગો તથા તેના કાર્યો જણાવો.
૪. એક બ્રેકર ડ્રો-ફેમ મશીનની સ્પીડ ૫૫૦ mpm છે અને તેની કાર્યક્ષમતા ૭૦ % છે. જો ડીલીવર થતી સ્લાઈવર(પુણી)નો હેન્ક ૦.૧૧૦ હોય તો આ મશીનનું ૨૪ કલાકનું ઉત્પાદન કિલોગ્રામમાં શોધો. (ડીલીવરીની સંખ્યા:૨)
૫. કોમ્બર મશીનમાં કરવામાં આવતા બેકવર્ડ ફીડની આકૃતિસહીત વિસ્તૃતમાં સમજૂતી આપો.

પ્રશ્ન ૩. ડ્રો-ફેમમાં વપરાતા ઓટોલેવલરની ઓપન લુપ સીસ્ટમ આકૃતિસહીત વિસ્તૃતમાં સમજાવો. (૭ ગુણ)

પ્રશ્ન ૪. કોમ્બિંગ પ્રક્રિયાના ફાયદા જણાવો. (૩ ગુણ)

અથવા

કોમ્બિંગ પ્રક્રિયાને અસર કરતાં પરિબલો જણાવો.