

**Pramukh Swami Science and H. D. Patel Arts College, Kadi  
Community College**

**Advanced Diploma in Textile and Ginning Technology**

**Internal Examination Semester- III**

**Subject: TGT 303 (Ginning Technology 2)**

Time: 2 hrs.

Date: 10/11/2016

Marks: 40

- પ્રશ્ન ૧. નીચેના પ્રશ્નોના માગ્યા મુજબ જવાબ આપો. (દરેકનાં એક ગુણ) (૧૦ ગુણ)
૧. ભારતમાં તથા ગુજરાતમાં પ્રતિ વર્ષે રૂ નું ઉત્પાદન કેટલું થાય છે?
  ૨. જીનીંગની સીઝનની શરૂઆતમાં કટ ઓફ સેટિંગ કેમ વધારે રાખવામાં આવે છે?
  ૩. જીનીંગમાં બંને નાઈફો વચ્ચેનું ફીડિંગ અંતર વધારે તેમ ઉત્પાદન \_\_\_\_\_ આવે છે. (વધુ, ઓછું)
  ૪. રૂ માં કચરાનું પ્રમાણ \_\_\_\_\_ હોવું જોઈએ. (૩-૪, ૧૦-૧૨)
  ૫. ગુજરાતમાં હાઇબ્રીડ શંકર રૂ ની માઇક કેટલી હોય છે?
  ૬. કટઓફનું સુત્ર જણાવો.
  ૭. નવા લેધર રોલરનો ડાયામીટર જણાવો. (૬.૭૫", ૯.૬૫")
  ૮. ડબલ રોલર જીન મશીનનું ઉત્પાદન પ્રતિ કલાકે કેટલું થાય છે તે જણાવો.
  ૯. લેધર રોલર પર રહેલ ખાંચાની સંખ્યા જણાવો.
  ૧૦. ઓટોફીડરનું કાર્ય જણાવો.
- પ્રશ્ન ૨. નીચેનામાંથી કોઈ પણ ચાર પ્રશ્નોનાં વિસ્તૃતમાં જવાબ આપો. (દરેકનાં પાંચ ગુણ) (૨૦ ગુણ)
૧. જીનીંગમાં આવતી ખામીઓની યાદી બનાવો.
  ૨. જીનીંગમાં રૂ નાં રેસાની તૂટફાટ થવાનાં કારણો અને ઉપાયો જણાવો.
  ૩. મુવિંગ નાઈફ નું ઓવરલેપ સેટિંગ સમજાવો.
  ૪. એક જીનીંગ મિલમાં ૯૨ ડબલ રોલર જીન મશીન કાર્યરત છે. દરેક મશીનનું ઉત્પાદન ૭૫ કિગ્રા/કલાક છે તથા ઇફીસીયન્સી ૮૦% છે અને મિલ દરરોજ ૨૦ કલાક ચાલુ રહેતી હોય તો તે મિલમાં મહિનાને અંતે કેટલી ગાંસડીઓ તૈયાર થશે?
  ૫. જીનીંગ પ્રોસેસ દરમિયાન રૂ માં આવતા કણીઓ(નેપ્સ)નાં વધારે પ્રમાણ માટેનાં કારણો જણાવો.
- પ્રશ્ન ૩. જીનીંગ પ્રોસેસ દરમિયાન રૂ માં આવતા કટ સીડસના વધારે પ્રમાણના કારણો તથા ઉપાયો જણાવો. (૭ ગુણ)
- પ્રશ્ન ૪. જીનીંગ પ્રોસેસ દરમિયાન રૂ માં આવતા કણીઓ(નેપ્સ)નાં વધારે પ્રમાણને અટકાવવા માટેના ઉપાયો જણાવો. (૩ ગુણ)
- અથવા
- જીનીંગ પ્રોસેસ દરમિયાન રૂ માં ક્યાં કારણોસર વધારે પડતી અશુદ્ધિઓ આવે છે?