

Pramukh Swami Science and H. D. Patel Arts College, Kadi
Community College
Advanced Diploma in Textile and Ginning Technology
Internal Examination Semester- I
Subject: TGT 106 (Spinning Process- I)

Time: 2 hrs.

Date: 11/11/2016

Marks: 40

- પ્રશ્ન ૧. નીચેના પ્રશ્નોના માગ્યા મુજબ જવાબ આપો. (દરેકનાં એક ગુણ) (૧૦ ગુણ)
૧. રૂ ના રેસા એ _____ પ્રકારના રેસા છે. (કુદરતી, માનવસર્જિત)
 ૨. સ્પીનીંગ પ્રોસેસ શાના માટે વપરાય છે?
(અ) રૂ માંથી કાપડ બનાવવા (બ) સુતરમાંથી કાપડ બનાવવા (ક) કાપડ ઉપર કલર ચડાવવા
 ૩. રૂ ના રેસાની દીવાલ _____ ની બનેલી હોય છે. (સેલ્યુલોઝ, કાર્બન)
 ૪. રીંગ સ્પીનીંગ ની પ્રોસેસ એ ઓપન એન્ડ સ્પીનીંગ કરતા વધારે ખર્ચાળ છે. વિધાન સાચું છે કે ખોટું તે જણાવો.
 ૫. સ્પીડફ્રેમમાં આઉટપુટ મટીરીયલ _____ હોય છે. (ગાંસડી, રોવિંગ)
 ૬. ડેનીયર કાઉન્ટ પધ્ધતિ એ સુતરનો કાઉન્ટ શોધવા માટેની _____ પધ્ધતિ છે. (ડાયરેક્ટ, ઇનડાયરેક્ટ)
 ૭. રૂ ની ગાંસડીમાં આવતી માનવસર્જિત અશુદ્ધિઓ જણાવો.
 ૮. Ne નું સુત્ર જણાવો.
 ૯. રીંગ ફ્રેમમાં રોવિંગમાંથી _____ તૈયાર થાય છે. (સ્લાઈવર, લેપ, સુતર)
 ૧૦. કાર્ડિંગ મશીનને સ્પીનીંગ ખાતાનું હૃદય કહે છે. વિધાન સાચું છે કે ખોટું તે જણાવો.
- પ્રશ્ન ૨. નીચેનામાંથી કોઈ પણ ચાર પ્રશ્નોનાં વિસ્તૃતમાં જવાબ આપો. (દરેકનાં પાંચ ગુણ) (૨૦ ગુણ)
૧. સ્પીનીંગનો પ્રોસેસિંગ ચાર્ટ દોરો.
 ૨. ટેક્સટાઈલના રેસાનું વિસ્તૃતમાં વર્ગીકરણ જણાવો.
 ૩. રૂ ના રેસાઓની લાક્ષણિકતાઓ જણાવી દરેક વિશે વિસ્તૃતમાં સમજૂતી આપો.
 ૪. કાર્ડ યાર્ન અને કોમ્બડ યાર્ન વચ્ચેનો તફાવત જણાવો.
 ૫. બ્લોરૂમના હેતુઓ જણાવી દરેક વિશે સમજૂતી આપો.
- પ્રશ્ન ૩. સ્પીનીંગના જુદા જુદા ખાતાના ઈનપુટ અને આઉટપુટ મટીરીયલની માહિતી આપો. (૭ ગુણ)
- પ્રશ્ન ૪. ઓપન એન્ડ સ્પીનીંગ અને રીંગ સ્પીનીંગ દ્વારા તૈયાર થતા સુતરનો તફાવત જણાવો. (૩ ગુણ)

અથવા

આપેલ સુતરની લંબાઈ ૭૫૬૦ વાર(યાર્ડ) છે તથા તેનું વજન ૦.૨૫ પાઉન્ડ છે તો આપેલ સુતરનો કાઉન્ટ N_c માં શોધો.