

Pramukh Swami Science and H. D. Patel Arts College, Kadi

Bachelor of Vocation

Textile and Ginning Technology

Internal Examination Semester- I

Subject: TGT 105 (Spinning Machinery- I)

Time: 2 hrs

Date: 04/11/2015

Marks: 40

પ્રશ્ન ૧. નીચેના પ્રશ્નોના માગ્યા મુજબ જવાબ આપો. (દરેકનાં એક ગુણ) (૧૦ ગુણ)

૧. બ્લોરમમાં _____ વડે રેસાઓની સફાઈ કરવામાં આવે છે. (લિકર-ઇન, બિટર, ફ્લેટ)
૨. કાર્ડીંગમાં ટૂંકા રેસાઓ કઈ જગ્યાએ દુર થાય છે? (સીલીન્ડર અને ફ્લેટ વચ્ચે, કેનમાં, ડોફર પાસે)
૩. કાર્ડીંગમાં સુતર બનાવી શકાય છે. વાક્ય સાચું છે કે ખોટું તે કારણ સહીત સમજાવો.
૪. સ્પાઇક લેટીસના બાર શેના બનેલા હોય છે?
૫. બ્લોરમમાં _____ % નેપ્સનું પ્રમાણ વધે છે. (૫૦, ૮૦, ૧૦૦)
૬. સરફેસ સ્પીડ શોધવાનું સુત્ર લખો.
૭. સ્પાઇક લેટીસ એ રેસાઓને છુટા પાડવાનું અને આગળ લઇ જવાનું કાર્ય કરે છે. વાક્ય સાચું છે કે ખોટું તે કારણ સહીત સમજાવો.
૮. કોમ્બર મશીનમાં ક્યાં પ્રકારની અશુદ્ધિઓ દુર થાય છે?
૯. કાર્ડીંગ મશીનમાં કેટલા ટકા નેપ્સ દુર થાય છે? (૫૦, ૯૦, ૧૦૦)
૧૦. ઈંગ્લીશ કાઉન્ટની વ્યાખ્યા લખો.

પ્રશ્ન ૨. નીચેનામાંથી કોઈ પણ ચાર પ્રશ્નોનાં વિસ્તૃતમાં જવાબ આપો. (દરેકનાં પાંચ ગુણ) (૨૦ ગુણ)

૧. સ્પીનીંગ પ્રક્રિયામાં નીકળતા સોફ્ટ વેસ્ટ અને હાર્ડ વેસ્ટ વિષે સમજૂતી આપો.
૨. સ્પાઇક લેટીસ (Endless Path) વિષે સમજાવો.
૩. એક બીટરનો વ્યાસ ૯ ઇંચ છે અને તે ૧૦૦૦ rpm ની સ્પીડથી ફરે છે તો તેની સરફેસ સ્પીડ શોધો.
૪. એક સુતરની લંબાઈ ૪૨૦૦ યાર્ડ હોય અને વજન ૦.૨૫ પાઉન્ડ હોય તો તે સુતરનો કાઉન્ટ N_c અને N_m માં શોધો.
૫. ૩ કિગ્રા વજનના અને ૮ ઈંગ્લીશ કાઉન્ટના કોન ઉપર વીંટાયેલા સુતરની લંબાઈ મીટરમાં શોધો.

પ્રશ્ન ૩. કાર્ડીંગ મશીનની નામનિર્દેશનવાળી આકૃતિ દોરો. (૭ ગુણ)

પ્રશ્ન ૪. બ્લોરમના હેતુઓ જણાવો. (૩ ગુણ)

અથવા

સ્પીનીંગ મશીનરીમાં રીંગ સ્પીનીંગ અને ઓપન એન્ડ સ્પીનીંગ દ્વારા તૈયાર થતાં સુતરનો તફાવત જણાવો.