

પ્રમુખ સ્વામી સાયન્સ એન્ડ એચ.ડી. પટેલ આર્ટ્સ કોલેજ, કડી

**Mid Sem Examination (September- 2014)**

**B.Voc (Textile & Ginning Technology)**

તારીખ: ૨૧/૧૦/૨૦૧૪

વિષય: સ્પિનીંગ (પ્રોસેસ+મશીન) (TGT 105 & TGT 106)

કુલ ગુણ: ૪૦

સમય: ૧૦:૩૦ થી ૧૨:૦૦

પ્રશ્ન ૧: નીચેના પ્રશ્નોના માગ્યા મુજબ જવાબ આપો. (દરેકનાં એક ગુણ)

(૧૦ ગુણ)

(૧) બ્લોરૂમ મશીનરીનો ઉપયોગ શેના માટે થાય છે?

(અ) રૂ ના રેસાઓને એકબીજાને સમાંતર કરવા માટે

(બ) રૂ ના રેસાઓને સાફ કરવા માટે

(ક) રૂ ના રેસાઓને વળ આપવા માટે

(ડ) સુતરને કોન ઉપર વીંટવા માટે

(૨) કાર્ડીંગ મશીન દ્વારા બ્લોરૂમનાં મટીરીયલમાંથી \_\_\_\_\_ બને છે.

(૩) ઈંગ્લીશ કાઉન્ટની વ્યાખ્યા લખો.

(૪) સ્પિનીંગ પ્રક્રિયામાં રૂ માંથી કાપડ બનાવવામાં આવે છે. વાક્ય સાચું કે ખોટું કારણ સહીત જણાવો.

(૫) સ્પિનીંગ પ્રોસેસનો હેતુ લખો.

(૬) ડ્રોઈંગ મશીનનો ઉપયોગ .....

(અ) રૂ ના રેસાઓને સાફ કરવા માટે થાય છે.

(બ) સૂતર બનાવવા માટે થાય છે.

(ક) કાપડ બનાવવા માટે થાય છે.

(ડ) રૂ ના રેસાઓને એકબીજાથી સમાંતર કરી સ્લાઈવરના વજનમાં નિયમિતતા લાવવા માટે થાય છે.

(૭) સ્પિનીંગની અંદરની સ્પિડફ્રેમ પ્રક્રિયામાં સ્લાઈવરમાંથી \_\_\_\_\_ બને છે.

(૮) ક્લીનીંગ એફીસીયન્સીની વ્યાખ્યા લખો.

(૯) સ્પિનીંગની કોમ્બિંગ પ્રક્રિયામાં ટુંકા રેસા શા માટે દૂર કરવામાં આવે છે?

(૧૦) કાર્ડીંગ પ્રક્રિયાનો હેતુ લખો.

પ્રશ્ન ૨: નીચેનામાંથી કોઈ પણ ચાર પ્રશ્નોના વિસ્તૃત જવાબ આપો. (દરેકનાં પાંચ ગુણ) (૨૦ ગુણ)

- (૧) સ્પિનીંગનો પ્રોસેસ ફ્લો-ચાર્ટ દોરો.
- (૨) સ્પિનીંગ પ્રોસેસનાં બધા જ વેસ્ટનાં પ્રકાર જણાવો.
- (૩) મેટ્રિક કાઉન્ટની વ્યાખ્યા લખો. એક સુતરનો ઈંગ્લીશ કાઉન્ટ ૫૯ છે તો તેનો મેટ્રિક કાઉન્ટ શોધો.
- (૪) સ્પિનીંગ પ્રક્રિયાનાં દરેક સ્ટેજના ઈનપુટ અને આઉટપુટ મટીરીયલનો ચાર્ટ દોરો.
- (૫) એક સુતરનો ઈંગ્લીશ કાઉન્ટ ૩૨ છે તથા સૂતરની લંબાઈ ૫૪૦ વાર છે તો આપેલા સૂતરનું વજન કિલોગ્રામ તથા ગ્રામમાં શોધો.

પ્રશ્ન ૩: બ્લોરૂમની પાંચ પ્રક્રિયા વિશે વિસ્તૃત માહિતી આપો. (૭ ગુણ)

પ્રશ્ન ૪: સૂતરની ગુણવત્તાના પેરામીટર્સ જણાવો. (૩ ગુણ)

અથવા

એક સ્પીડફ્રેમમાં ડ્રાફ્ટ ૨૬ છે. આ પ્રક્રિયામાં બહાર નીકળતા રો-મટીરીયલનું વજન ૧૫.૨૦ કિલોગ્રામ હોય તો પ્રક્રિયાની અંદર ફ્રીડ કરેલા રો-મટીરીયલનું વજન શોધો.