

**Pramukh Swami Science and H. D. Patel Arts College, Kadi**  
**B.Voc & CC(Textile & Ginning Technology)**  
**Internal Examination Semester- I**  
**Subject: Seed Cotton Processing (TGT 103)**

**Time: 2 hrs**

**Date: 25/11/2014**

**Marks: 40**

પ્રશ્ન ૧: નીચેના પ્રશ્નોના માગ્યા મુજબ જવાબ આપો. (દરેકનાં એક ગુણ)

(૧૦ ગુણ)

(૧) જીનીંગમાં ઓટોમેટીક પદ્ધતિ શેના માટે વપરાય છે?

- (અ) કપાસિયા ઉપરથી રૂ ના રેસાઓને અલગ પાડવા માટે
- (બ) કપાસિયામાંથી કોડી જેવી અશુદ્ધિઓ દુર કરવા માટે
- (ક) રૂ ને એક જગ્યાએથી બીજી જગ્યાએ લઈ જવા માટે
- (ડ) રૂ ના રેસામાંથી કટ સીડ જેવી અશુદ્ધિઓ દુર કરવા માટે

(૨) કપાસમાં \_\_\_\_\_% ભેજને યોગ્ય ભેજ તરીકે ગણવામાં આવે છે.

(૩) દેશી કપાસમાં વધુ કચરો આવવાનાં કારણો જણાવો.

(૪) પ્રી-ક્લિનીંગ મશીન રૂ ને ભેજ આપવાનું કામ કરે છે. વાક્ય સાચું કે ખોટું તે કારણ સહીત જણાવો.

(૫) કન્વેયર બેલ્ટ સિસ્ટમમાં મેઈન્ટેનન્સનું પ્રમાણ \_\_\_\_\_ રહે છે. (ઓછું, વધુ)

(૬) શંકર રૂ ની જાતમાં જેમ નંબર વધુ તેમ તેની ગુણવત્તા \_\_\_\_\_ છે.

- (અ) વધે
- (બ) ઘટે
- (ક) સમાન જાળવાઈ રહે
- (ડ) આમાંથી એક પણ નહિ

(૭) શંકર રૂ ના રેસાની લંબાઈ દેશી કલ્યાણ રૂ ના રેસાની લંબાઈ કરતા \_\_\_\_\_ હોય છે.

(ઓછું, વધુ)

(૮) કપાસનું હિપીંગ એટલે શું?

(૯) શંકર-૬ રૂ ની ગુણવત્તા શંકર-૮ રૂ ની ગુણવત્તા કરતા નબળી હોય છે. વાક્ય સાચું કે ખોટું તે કારણ સહીત જણાવો.

(૧૦) જીનીંગમાં \_\_\_\_\_ પ્રોસેસ કરવામાં આવે છે. (સૂતર, કપાસ, કાપડ)

પ્રશ્ન ૨: નીચેનામાંથી કોઈ પણ ચાર પ્રશ્નોના વિસ્તૃત જવાબ આપો. (દરેકનાં પાંચ ગુણ) (૨૦ ગુણ)

- (૧) જીનીંગમાં વપરાતાં મશીનોનાં નામ તથા હેતુ લખો.
- (૨) ન્યુમેટીક અને બેલ્ટ દ્વારા રૂ નાં વહનની પદ્ધતિઓનો તફાવત જણાવો.
- (૩) રૂ નાં રેસાનાં ગુણધર્મો જણાવો.
- (૪) રોલર જીન અને સો જીન વચ્ચેનો તફાવત જણાવો.
- (૫) કપાસ અને પોચા રૂ માં આવતી અશુદ્ધીઓનાં નામ જણાવો.

પ્રશ્ન ૩: જીનીંગ દરમિયાન ઉદભવતી કોઈપણ બે ખામીઓ દર્શાવી તેનાં કારણો તથા ઉપાયો જણાવો. (૦૭ ગુણ)

પ્રશ્ન ૪: જીનીંગ મશીનરી અને પ્રોસેસિંગ ચેક કરવા માટેના સાધનોનાં નામ જણાવો. (૦૩ ગુણ)

અથવા

રૂ નો રેસો કયા કયા ઘટકોનો બનેલો હોય છે તે દરેક ઘટક ટકાવારીમાં જણાવો.