Hemchandracharya North Gujarat University
Community College
Advanced Diploma in Textile and Ginning Technology
Sem I End Term Examination, February, 2016
Subject: TGT 105 (Spinning Machinery-I)

Time: 2 hrs **Date:02/02/2016** **Maximum marks: 50**

પ્રશ્ન ૧: નીચેના પ્રશ્નોના માગ્યા મુજબ જવાબ લખો. (દરેકનાં એક ગુણ) (૧૦)

(૧) કોમ્બડ યાર્ન બનાવવા માટે કાર્ડેડ યાર્ન કરતા ________ મશીનોની જરૂર પડે છે. (વધુ, ઓછા)

(૨) સ્પાઈક લેટીસના બાર શાના બનેલા હોય છે ? (એલ્યુંમિનિયમ, પ્લાસ્ટિક, રબર)

(૩) કાર્ડીંગ મશીનમાં ટુંકા રેસા ક્યાં દુર થાય છે ? (સિલિન્ડર અને ફ્લેટ વચ્ચે, ડોફર પાસે, કેનમાં)

(૪) રિંગફ્રેમમાં આઉટપુટ મટીરીયલ ________ હોય છે. (સૂતર, ગાંસડી, સ્લાઇવર)

(૫) ૧ કીલોગ્રામ = ________ રતલ (પાઉંન્ડસ) (૨.૨૦૪૬, ૫, ૧૦)

(૬) સરફેસ સ્પીડ શોધવાનું સૂત્ર જણાવો.

(૭) કોમ્બિંગ મશીનમાં સૂતર બનાવી શકાય છે. વિધાન સાચું છે કે ખોટું?

(૮) કાર્ડીંગ વેસ્ટના પ્રકાર જણાવો.

(૯) સ્પીડ ફ્રેમમાં ઇનપુટ મટીરીયલ ________ હોય છે.

(૧૦) RPM એટલે શું?

પ્રશ્ન ૨: નીચેનામાંથી કોઈ પણ પાંચ પ્રશ્નોના વિસ્તૃતમાં જવાબ લખો. (દરેકનાં છ ગુણ) (૩૦)

(૧) કાર્ડેડ યાર્ન અને કોમ્બડ યાર્ન નો પ્રોસેસ ચાર્ટ દોરો.

(૨) એક સૂતરની લંબાઈ ૯૬૦૦ વાર (યાર્ડ) છે. અને તેનું વજન ૦.૬ રતલ (પાઉન્ડસ) છે. તો તે સૂતરનું Ne અને Nm કાઉન્ટ શોધો.

(૩) બ્લોરૂમની અંદર રેસાઓના ફીડીંગ માટેની મેથડ જણાવી. કોઇ પણ એક વિશે વિસ્તૃતમાં સમજાવો.

(૪) એક બિટરનો વ્યાસ ૧૨ ઇંચ છે. અને તે ૮૦૦ RPM ની સ્પીડથી ફરે છે. તો આ બિટરની સરફેસ સ્પીડ શોધો.

(૫) Ne અને Nm ની વ્યાખ્યા અને સૂત્ર લખો.

(૬) બ્લોરૂમ અને કાર્ડીંગના હેતુઓ જણાવો.

પ્રશ્ન ૩: નીચેનામાંથી કોઈ પણ એક પ્રશ્નોના સવિસ્તૃત જવાબ લખો. (દરેકનાં દસ ગુણ) (૧૦)

(૧) બ્લોરૂમ મશીનના કારીગરને (ઓપરેટરને) ધ્યાનમાં રાખવાની બાબતો વિસ્તૃતમાં સમજાવો.

(૨) સ્પીનીંગ મિલનો પ્રોસેસ ફલોચાર્ટ દોરો તથા દરેક ખાતાના ઈનપુટ અને આઉટ્પુટ મટીરીયલનો કોષ્ટક બનાવો.