

Hemchandracharya North Gujarat University, Patan
Community College
'Advanced Diploma in Textile and Ginning Technology'
Semester-II External Examination, June, 2015
Subject: TGT 204 (Spinning Process- II)

Time: 2 hrs

Date:03/06/2015

Maximum marks: 60

પ્રશ્ન ૧: નીચેના પ્રશ્નોના માગ્યા મુજબના જવાબ આપો. (દરેકના એક ગુણ)

(૧૦)

- ૧) રૂ ના રેસાને _____ વડે એકબીજા થી સમાંતર કરવામાં આવે છે. (ડ્રોઈંગ, વાઈન્ડીંગ)
- ૨) સ્પીનીંગ મટીરીયલનું ડબલીંગ રૂ ના રેસાની સફાઈ માટે વપરાય છે. વાક્ય સાચું છે કે ખોટું તે કારણ સહીત જણાવો.
- ૩) કાર્ડીંગ બાદ રૂ ના રેસાનું _____ માં રૂપાંતર થાય છે. (લેપ, સ્લાઈવર, સુતર)
- ૪) કોમ્બિંગ મશીનમાં રૂના રેસામાંથી શું શું દુર થાય છે?
- ૫) સુતરમાં ટ્વીસ્ટીંગ નેપ્સ દુર કરવા માટે વપરાય છે. વાક્ય સાથે આપ સંમત છો?
- ૬) રીંગફ્રેમમાં સુતરને દર ઈંચે _____ ટ્વીસ્ટ આપવામાં આવે છે.
(૨૦-૪૦, ૧૦૦-૨૦૦, ૫-૧૦)
- ૭) ડ્રોઈંગ મશીન નો ડ્રાફ્ટ કેટલો હોય છે?
- ૮) સ્પીડફ્રેમ મશીનમાં _____ ઉત્પન્ન થાય છે. (લેપ, સ્લાઈવર, સુતર)
- ૯) લેપ ફોર્મર મશીનનો હેતુ જણાવો.
- ૧૦) બ્લોરૂમના મશીનના ક્રમ વાર નામો જણાવો.

પ્રશ્ન ૨: નીચેનામાંથી કોઈ પણ પાંચ પ્રશ્નોના ટૂંકમાં જવાબ આપો. (દરેકના છ ગુણ)

(૩૦)

- ૧) કાર્ડીંગ મશીનના પાર્ટસના નામો જણાવો તથા તેના કાર્યો વિષે માહિતી આપો.
- ૨) ડ્રોઈંગમાં રૂના રેસાઓને એકબીજાથી કેમ સમાંતર કરવામાં આવે છે?
- ૩) એપ્રોનની આકૃતિ સહીત વિસ્તૃતમાં માહિતી આપો.
- ૪) કોમ્બિંગ મશીનના હેતુઓ જણાવો.
- ૫) બ્લોરૂમ મશીનના હેતુઓ વિગતવાર સમજવો.
- ૬) સ્પીનીંગ ઉદ્યોગમાં ટેસ્ટીંગ માટે વપરાતા સાધનો વિષે માહિતી આપો.

પ્રશ્ન ૩: નીચેનામાંથી કોઈ પણ બે પ્રશ્નોના વિસ્તૃતમાં જવાબ આપો. (દરેકના દસ ગુણ)

(૨૦)

- ૧) કાર્ડીંગ મશીનની આકૃતિ સહીત વિસ્તૃતમાં માહિતી આપો.
- ૨) ડ્રોઈંગ મશીનની આકૃતિ સહીત વિસ્તૃતમાં માહિતી આપો.
- ૩) સ્પીનીંગ પ્રોસેસના મુખ્ય સિદ્ધાંતો જણાવી ટૂંકમાં તેના હેતુઓ જણાવો.