

Hemchandracharya North Gujarat University, Patan
Bachelor of Vocation
'Textile and Ginning Technology'
Semester-II External Examination, June, 2015
Subject: TGT 204 (Spinning Process- II)

Time: 2 hrs

Date:03/06/2015

Maximum marks: 60

પ્રશ્ન ૧: નીચેના પ્રશ્નોના માગ્યા મુજબના જવાબ આપો. (દરેકના એક ગુણ)

(૧૦)

- ૧) કાર્ડિંગ પ્રક્રિયા ની અંદર કઈ કઈ પ્રકારની અશુદ્ધિઓ દુર થાય છે?
- ૨) સ્પીનીંગ મટીરીયલનું ડબલીંગ રૂ ના રેસાની સફાઈ માટે વપરાય છે. વાક્ય સાચું છે કે ખોટું તે કારણ સહીત જણાવો.
- ૩) સ્પીડ ફ્રેમ બાદ રૂ ના રેસાનું _____ માં રૂપાંતર થાય છે. (રોવિંગ, સુતર)
- ૪) બ્લોરુમ મશીનમાં ગાંસડીમાંથી શું શું દુર થાય છે?
- ૫) સુતરમાં ટ્વીસ્ટીંગ નેપ્સ દુર કરવા માટે વપરાય છે. વાક્ય સાથે આપ સંમત છો?
- ૬) રીંગફ્રેમમાં સુતરને દર ઈંચે _____ ટ્વીસ્ટ આપવામાં આવે છે.

(૨૦-૪૦, ૧૦૦-૨૦૦, ૫-૧૦)

૭) ડ્રોઈંગ મશીનમાં સ્લાઈવરને ડ્રાફ્ટ કેમ આપવામાં આવે છે?

૮) સ્પીડ ફ્રેમ મશીન નો હેતુ જણાવો.

૯) રીંગ ફ્રેમ મશીનમાં _____ ઉત્પન્ન થાય છે. (લેપ, સ્લાઈવર, સુતર)

૧૦) રૂ ના રેસાને _____ વડે એકબીજા થી સમાંતર કરવામાં આવે છે. (ડ્રોઈંગ, વાઈન્ડીંગ)

પ્રશ્ન ૨: નીચેનામાંથી કોઈ પણ પાંચ પ્રશ્નોના ટૂંકમાં જવાબ આપો. (દરેકના છ ગુણ)

(૩૦)

- ૧) બ્લોરુમ મશીનના નામ તથા હેતુઓ વિગતવાર સમજવો.
- ૨) સુતરની ફાઈનનેસ માપવા માટે વપરાતા મેટ્રિક અને ઈંગ્લીશ કાઉન્ટ વચ્ચેનો તફાવત લખો.
- ૩) સ્પીનીંગ ઉદ્યોગમાં ટેસ્ટીંગ માટે વપરાતા સાધનો વિષે માહિતી આપો.
- ૪) કોમ્બિંગ મશીનના હેતુઓ જણાવો.
- ૫) ડ્રોઈંગ મશીનના પાર્ટસના નામો જણાવો તથા તેના કાર્યો વિષે માહિતી આપો.
- ૬) સ્પીનીંગની કઈ કઈ પ્રક્રિયામાં સુતરને પાતળું કરવામાં આવે છે? કઈ રીતે?

પ્રશ્ન ૩: નીચેનામાંથી કોઈ પણ બે પ્રશ્નોના વિસ્તૃતમાં જવાબ આપો. (દરેકના દસ ગુણ) (૨૦)

- ૧) સ્પીનીંગ પ્રોસેસના મુખ્ય સિદ્ધાંતો જણાવો. દરેક સિદ્ધાંત સ્પીનીંગની કઈ પ્રક્રિયામાં કઈ રીતે પુરવાર થાય છે તે સમજાવો?
- ૨) રીંગ ફેમ મશીનની આકૃતિ સહીત વિસ્તૃતમાં માહિતી આપો.
- ૩) કાર્ડીંગ મશીનની આકૃતિ સહીત વિસ્તૃતમાં માહિતી આપો.