

Hemchandracharya North Gujarat University
Bachelor of Vocation
Textile and Ginning Technology
Sem IV End Term Examination, Mar-June 2019
Subject: Process Control at Ginning (TGT 405)

Time: 2 hrs

Date: 29/04/2019

Maximum marks: 50

પ્રશ્ન ૧: નીચેના પ્રશ્નોના માગ્યા મુજબના જવાબ આપો. (દરેકના એક ગુણ)

(૧૦)

- ૧) BIS નું પૂરું નામ લખો.
- ૨) ૩ માં કંટામીનેશન ઓછું લાવવા માટે શું કરવું જોઈએ?
- ૩) કપાસ તથા પોચા ૩ માં રહેલા કચરાનાં પ્રકારો જણાવો.
- ૪) જીનીંગમાં પ્રી-ક્લીનર અને પોસ્ટ-ક્લીનર સીસ્ટમમાં _____ વડે ૩ ને સાફ કરવામાં આવે છે. (સ્પાઈક રોલરો, ભેજ સીસ્ટમ)
- ૫) ડબલ રોલર જીન મશીનમાં બે નાઈફો વચ્ચે કટ ઓફ અંતર કેટલું રાખવું જોઈએ?
- ૬) નીચેનામાંથી કયા મશીન દ્વારા જીનીંગમાં ઉતારાની વધઘટ થાય છે?
(પ્રેસિંગ મશીન, બેલ્ટ સીસ્ટમ, ડબલ રોલર જીન મશીન)
- ૭) ૩ ના રેસા તૂટે નહિ તેના માટે જીનીંગના કયા મશીન ઉપર વધુ ધ્યાન આપવું જોઈએ?
(પ્રી-ક્લીનર અને પોસ્ટ-ક્લીનર, ડબલ રોલર જીન મશીન)
- ૮) ડબલ રોલર જીન મશીનમાં બે નાઈફો વચ્ચેનાં ફીડીંગ અંતરની વ્યાખ્યા લખો.
- ૯) ૩ માં રહેલ માઈક્રોડસ્ટનું પ્રમાણ કોના દ્વારા ઘટે છે? (સક્શન પદ્ધતિ, બેલ્ટ પદ્ધતિ)
- ૧૦) પોચા ૩ માટે આદર્શ ભેજનું પ્રમાણ જણાવો.

પ્રશ્ન ૨: નીચેનામાંથી કોઈ પણ પાંચ પ્રશ્નોના ટૂંકમાં જવાબ આપો. (દરેકના છ ગુણ)

(૩૦)

- ૧) પ્રી-ક્લીનીંગ મશીન અને પોસ્ટ-ક્લીનર મશીનનાં હેતુઓ જણાવો.
- ૨) ગુજરાતમાં પાકતા ૩ નાં પ્રકાર જણાવો તથા તેમાં રહેલ કચરાનું પ્રમાણ જણાવો.
- ૩) ૩ નો ઉતારો કાઢવાની પદ્ધતિ સમજાવો.
- ૪) બે નાઈફો વચ્ચેના કટઓફમાં તથા ફીડીંગ અંતરમાં કઈ રીતે વધઘટ કરી શકાય?
- ૫) ૩ માં રહેલા કચરાનું પ્રમાણ કઈ રીતે અને કયા સાધન વડે શોધી શકાય છે તે જણાવો.
- ૬) જીનીંગમાં કઈ ઓટોમેટીક પદ્ધતિ વપરાય છે તથા તેના ફાયદા અને ગેરફાયદા જણાવો.

પ્રશ્ન ૩: નીચેનામાંથી કોઈ પણ એક પ્રશ્નોના વિસ્તૃતમાં જવાબ આપો. (દરેકના દસ ગુણ)

(૧૦)

- ૧) ૩ માં ભેજનું શું મહત્વ છે અને તેનાથી જીનીંગમાં શું ફાયદા તથા ગેરફાયદા થાય છે તે જણાવો.
- ૨) કપાસના ઢગલામાં શું શું ચેક કરી તેની ગુણવત્તાની ખાતરી કરવી જોઈએ?