

Hemchandracharya North Gujarat University
Bachelor of Vocation
Textile and Ginning Technology
Sem IV End Term Examination, April, 2019
Subject: TGT 402 (Modern Spinning Technology)

Time: 2 hrs

Date: 25/04/2019

Maximum marks: 50

પ્રશ્ન ૧: નીચેના પ્રશ્નોના માગ્યા મુજબ જવાબ લખો. (દરેકનાં એક ગુણ) (૧૦)

- (૧) રોટર સ્પિનિંગમાં ફાઈન કાઉન્ટ બનાવી શકાતું નથી. વિધાન સાચું છે કે ખોટું?
- (૨) બોબ-ટેક્સ પ્રોસેસ વડે બનતા યાર્નનો ઉપયોગ જણાવો.
- (૩) રોટર સ્પિનિંગમાં રોટરની સ્પીડ ૧૧૦૦૦૦ RPM અને યાર્ન ડીલીવરી રેટ ૨૧૦ મીટર/ મિનિટ છે. તો સુતરમાં નાખવામાં આવતું વળ TPM માં શોધો.
- (૪) રીંગ સ્પીનિંગ સીસ્ટમમાં યાર્ન બ્રેકેજ રેટ વધુ હોય છે. વિધાન સાચું છે કે ખોટું?
- (૫) રોટર સ્પિનિંગ વડે બનતા પેકેજનું વજન _____ કિલોગ્રામ જેટલું હોય છે. (૫ થી ૬, ૫૦ થી ૬૦)
- (૬) રોટરના ગૂવ ઉપર પથરાયેલા રેસાઓમાંથી યાર્ન બનાવવા સીડ યાર્નને _____ ટ્યુબ માંથી રોટરના ગૂવ સુધી લય જવાય છે.
- (૭) રોટર સ્પિનિંગ વડે બનતા સુતરમાં રહેલા રેપર ફાઈવર સુતરની તાકાતમાં યોગ્ય ભાગ ભજવતા નથી. વિધાન સાચું છે કે ખોટું?
- (૮) Twilo પ્રોસેસમાં વપરાતું એડહેસીવ (PVA) _____ ° C તાપમાને કાર્યરત થાય છે. (૭૦, ૭૦૦)
- (૯) રોટર સ્પિનિંગ વડે બનતું યાર્ન દ્વિ- પક્ષીય (Bipartite) રચના ધરાવે છે. વિધાન સાચું છે કે ખોટું.
- (૧૦) સ્લબ યાર્ન બનાવવા માટે _____ સીસ્ટમ વધુ યોગ્ય છે. (રીંગ સ્પીનિંગ, રોટર સ્પીનિંગ)

પ્રશ્ન ૨: નીચેનામાંથી કોઈ પણ પાંચ પ્રશ્નોના વિસ્તૃતમાં જવાબ લખો. (દરેકનાં ૭ ગુણ) (૩૦)

- (૧) રીંગ સ્પિનિંગ સીસ્ટમના ફાયદા તથા ગેર ફાયદા જણાવો.
- (૨) ટેક્ષ્ટા સ્પિનિંગ પ્રોસેસ આકૃતિ દોરી વિસ્તૃતમાં સમજાવો.
- (૩) રોટર સ્પિનિંગમાં સૂતરની બનાવટ વખતે સૂતરમાં થતા રેસાઓની ગોઠવણી વિસ્તૃતમાં સમજાવો.
- (૪) બોબ-ટેક્સ સ્પિનિંગ પ્રોસેસમાં યાર્ન બનાવવાની રીત સમજાવો.
- (૫) મોડર્ન સ્પિનિંગ ટેકનોલોજીના નામ જણાવો તથા બેક ડબલીંગની વ્યાખ્યા આપો.
- (૬) રોટર સ્પિનિંગમાં રોટરની સ્પીડ ૧૩૦૦૦૦ RPM, રોટરનો વ્યાસ ૩૮ MM તથા ટેક અપ રોલરની સ્પીડ ૨૧૦ મીટર પર મિનીટ છે. આપેલ માહિતી ઉપરથી રોટરની સરફેસ સ્પીડ, એર કરંટની સ્પીડ અને સુતરમાં અપાતું વળ TPM માં શોધો.

પ્રશ્ન ૩: નીચેનામાંથી કોઈ પણ એક પ્રશ્નનો સવિસ્તૃત જવાબ લખો. (દરેકનાં ૬૬ ગુણ) (૧૦)

- (૧) રોટર સ્પિનિંગનો સિદ્ધાંત (Principle) વિસ્તૃતમાં સમજાવો.
- (૨) આપેલ રોટર મશીનમાં ઓપનિંગ રોલરની ઝડપ ૯૫૦૦ RPM અને વ્યાસ ૭૦ MM છે. રોટરની ઝડપ ૧૫૦૦૦૦ RPM તથા વ્યાસ ૩૮ MM છે. સૂતરની ડિલિવરી સ્પીડ ૨૪૦ MPM છે. આ મશીનમાં ૩૨૦૦ Tex ના સ્લાઇવરમાંથી ૨૪ Tex નું યાર્ન બને છે. અહીં રેસાનું કાઉન્ટ ૦.૧૩૦ Tex છે. આપેલ માહિતી ઉપરથી નીચેની વિગતો શોધો.
 - ૧ ફીડ રેટ.
 - ૨ રોટર સ્પિનિંગમાં જુદી જુદી જગ્યાએ આપવામાં આવતો ડ્રાફ્ટ
 - ૩ ટોટલ ડ્રાફ્ટ