

Hemchandracharya North Gujarat University
Bachelor of Vocation
Textile and Ginning Technology
Sem II End Term Examination, April, 2019
Subject: TGT 204 (Spinning Process 2)

Time: 2 hrs

Date: 27/04/2019

Maximum marks: 60

- પ્રશ્ન ૧: નીચેના પ્રશ્નોના માગ્યા મુજબ જવાબ લખો (દરેકનાં એક ગુણ) (૧૦)
- (૧) ઓટો લેવલર _____ મશીનમાં વપરાય છે. (ફિનીશર ડ્રો ફેમ, સ્પીડ ફેમ)
- (૨) ડ્રો ફેમમાં સ્લાઈવર ડબલીંગ કરવાથી સ્લાઈવરનું CV% ડબલીંગની સંખ્યાના _____ પ્રમાણમાં ઘટે છે. (વર્ગમૂળ, ઘનમૂળ)
- (૩) કાર્ડ્સ સ્લાઈવરની અંદર આગળથી વળેલા રેસા(Leading Hook)નું પ્રમાણ કેટલા ટકા હોય છે? (૧૯, ૧૯૦)
- (૪) ડ્રાફ્ટિંગ સિસ્ટમમાં ઉપરના(Top) રોલરોને ગતિ પ્રત્યક્ષ રીતે આપવામાં આવે છે. વિધાન સાચું છે કે ખોટું?
- (૫) કાર્ડ ખાતામાં _____ ડ્રાફ્ટ આપવામાં આવે છે. (૧, ૧૦, ૧૦૦,)
- (૬) બ્રેકર ડ્રો ફેમમાં ડબલીંગની સંખ્યા _____ હોય છે. (૬ થી ૮, ૧૮ થી ૨૨)
- (૭) ડ્રાફ્ટિંગ સિસ્ટમમાં ફ્રન્ટ રોલર અને મિડલ રોલર વચ્ચેની જગ્યાને શું કહે છે?
- (૮) કાર્ડ અને કોમ્બર વચ્ચે આવતા મશીનોના નામ લખો.
- (૯) ડ્રો ફેમ મશીનમાં વપરાતી ડ્રાફ્ટિંગ સિસ્ટમના નામ કંપનીના નામ સાથે લખો.
- (૧૦) કાર્ડિંગ મશીનમાં ટ્રંકા રેસા ક્યા દૂર થાય છે? (સિલિન્ડર અને ફ્લેટ વચ્ચે, ડોફર પાસે, કેનમાં)
- પ્રશ્ન ૨: નીચેનામાંથી કોઈ પણ પાંચ પ્રશ્નોના વિસ્તૃતમાં જવાબ લખો (દરેકનાં છ ગુણ) (૩૦)
- (૧) ડબલીંગ અને ડ્રાફ્ટિંગની વ્યાખ્યા આપો. તથા મિકેનિકલ ડ્રાફ્ટ અને એક્યુયલ ડ્રાફ્ટના સુત્રો જણાવો.
- (૨) ડ્રો ફેમના હેતુઓ જણાવો.
- (૩) ઈફ્ફેક્ટિવ લેન્થની વ્યાખ્યા આપી. કાર્ડ્સ સ્લાઈવરમાં રહેલા રેસાઓના હુકના પ્રકાર ટકાવારી પ્રમાણે જણાવો.
- (૪) ડ્રો ફેમમાં ડ્રાફ્ટિંગ સિસ્ટમના લીધે રેસાઓમાં રહેલા હુક્સ કઈ રીતે સીધા થાય છે તે સમજાવો.
- (૫) ૪ ઓવર ૩ રોલર ડ્રાફ્ટિંગ સિસ્ટમ આકૃતિ દોરી સમજાવો.
- (૬) કાર્ડ અને કોમ્બર વચ્ચે બેકી નંબરના મશીનનો ઉપયોગ શા માટે કરવામાં આવે છે તે વિસ્તૃતમાં સમજાવો.
- પ્રશ્ન ૩: નીચેનામાંથી કોઈ પણ બે પ્રશ્નોના સવિસ્તૃત જવાબ લખો (દરેકનાં દસ ગુણ) (૨૦)
- (૧) ડ્રો ફેમમાં વપરાતા ઓટો લેવલર માટેનું ઓપન લુપ સિસ્ટમ આકૃતિ સાથે વિસ્તૃતમાં સમજાવો.
- (૨) તરતા રેસા (Floating Fibre)ની વ્યાખ્યા આપી તેની ડ્રાફ્ટિંગ સિસ્ટમ ઉપર થતી અસર સમજાવો.
- (૩) સ્ટેપ ક્લીનરની આકૃતિ દોરી વિસ્તૃતમાં સમજાવો.