

**Pramukh Swami Science and H. D. Patel Arts College**  
**Bachelor of Vocation**  
**Textile and Ginning Technology**  
**Sem IV Internal Examination, March, 2019**  
**Subject: TGT 405 (Process Control at Ginning)**

Time: 2 hrs

Date: 28/03/2019

Maximum marks: 40

- પ્રશ્ન ૧: નીચેના પ્રશ્નોના માગ્યા મુજબના જવાબ આપો. (દરેકના એક ગુણ) (૧૦ ગુણ)
- 1) પોસ્ટ-ક્લીનીંગ મશીનનો ઉપયોગ શેના માટે થાય છે?
  - 2) કપાસમાં રહેલી કોડી દૂર કરવા માટે જીનીંગમાં કયા મશીનનો ઉપયોગ થાય છે?
  - 3) રૂ ના રેસા તૂટે નહિ તેના માટે જીનીંગના કયા મશીન ઉપર વધુ ધ્યાન આપવું જોઈએ?  
(પ્રેસિંગ મશીન, ડબલ રોલર જીન મશીન)
  - 4) રૂ માં કંટામીનેશન ઓછું ક્યારે આવે? (ઓટોમેટીક પદ્ધતિ, પ્રી-ક્લીનર અને પોસ્ટ-ક્લીનરનો ઉપયોગ કરવાથી, જીનીંગ ફેક્ટરીમાં વધુ માણસો કામ કરવાથી)
  - 5) શંકર રૂ ની ગાંસડીનું વજન કેટલું હોય છે?
  - 6) રૂ માં રહેલ માઈક્રોડસ્ટનું પ્રમાણ કોના દ્વારા ઘટે છે? (બેલ્ટ પદ્ધતિ, સક્શન પદ્ધતિ)
  - 7) જીનીંગ પ્રોસેસ દ્વારા રૂ ના રેસાની માઈક્રોનેરમાં ફરક પડે છે. વિધાન સાચું છે કે ખોટું તે જણાવો.
  - 8) રૂ ને સાફ કરવા માટે જીનીંગમાં પ્રી-ક્લીનર અને પોસ્ટ-ક્લીનર સીસ્ટમમાં \_\_\_\_\_ વપરાય છે.  
(સ્પાઈક રોલરો, ભેજ સીસ્ટમ)
  - 9) જીનીંગમાં ઉતારાની વધઘટ કયા મશીન દ્વારા થાય છે? (પ્રેસિંગ મશીન, ડબલ રોલર જીન મશીન)
  - 10) પ્રી-ક્લીનીંગ મશીન માં કેટલા સ્પાઈક રોલર ફ્રીટ કરવામાં આવેલ હોય છે?

- પ્રશ્ન ૨: નીચેનામાંથી કોઈ પણ ચાર પ્રશ્નોના ટૂંકમાં જવાબ આપો. (દરેકનાં પાંચ ગુણ) (૨૦ ગુણ)
- ૧) જીનીંગમાં આવતી ખામીઓની યાદી બનાવો.
  - ૨) જીનીંગમાં થતી રૂ ના રેસાની તૂટફાટ માટેના કારણો તથા તેના ઉપાયો જણાવો.
  - ૩) જીનીંગમાં રૂ નો નબળો ગ્રેડ આવવા માટેના કારણો જણાવો.
  - ૪) રૂ માં વધારે પડતી અશુદ્ધિઓ આવવાના કારણો તથા તેના ઉપાયો જણાવો.
  - ૫) રૂ માં વધારે પડતી કટ સીડ્સ આવવાના કારણો તથા તેના ઉપાયો જણાવો.

પ્રશ્ન ૩: કપાસના ઢગલામાં શું શું ચેક કરી તેની ગુણવત્તાની ખાતરી કરવી જોઈએ? (૭ ગુણ)

પ્રશ્ન ૪: ગુજરાતમાં પાકતા રૂ નાં પ્રકાર જણાવો તથા તેમાં રહેલ કચરાનું પ્રમાણ જણાવો.

અથવા

જીનીંગમાં રૂ માં ઓછો ભેજ આવવા માટેના કારણો તથા ઉપાયો જણાવો. (૩ ગુણ)