

**Hemchandracharya North Gujarat University**  
**Bachelor of Vocation**  
**Textile and Ginning Technology**  
**End Term Examination Sem V**  
**Subject: TGT 502 (Industrial Management)**

**Time: 2 hrs**

**Date: 11/12/2018**

**Maximum marks: 60**

પ્રશ્ન ૧. નીચેના પ્રશ્નોના માગ્યા મુજબ જવાબ આપો. (દરેકનાં એક ગુણ) (૧૦ ગુણ)

1. રિંગકેમ મશીનમાં જેમ સૂતરનો કાઉન્ટ બદલાય તેમ ટ્રાવેલર બદલવું જરૂરી છે. વિધાન સાચું છે કે ખોટું?
2. નેતૃત્વનું મહત્વ સમજાવો.
3. પ્રોડક્શન શું છે?
4. આપેલ સૂતરનો કાઉન્ટ શોધવા માટે જરૂરી સધોનો જણાવો.
5. ઓટોલેવલર \_\_\_\_\_ મશીનમાં હોય છે? (ડ્રો ફેમ, રિંગકેમ)
6. ટ્રમપેટ ક્યાં મશીનમાં વપરાય છે? (ડ્રો ફેમ, સ્પિડફેમ, મલ્ટીમિક્સર)
7. કાર્ડ મશીનની કાર્યક્ષમતા \_\_\_\_\_ % હોય છે? (૩૦%, ૮૦%)
8. સ્પીનીંગ ખાતાનું હૃદય કોને કહે છે? (કાર્ડ, રિંગકેમ, બ્લોરૂમ)
9. સમયાંતર પ્રોડક્શનના બે ઉદાહરણ આપો.
10. ફેડરિક ટેલરના મતે મોરાન સ્ટડીનો અર્થ જણાવો.

પ્રશ્ન ૨: નીચેનામાંથી કોઈ પણ પાંચ પ્રશ્નોના વિસ્તૃતમાં જવાબ લખો. (દરેકનાં છ ગુણ) (૩૦)

1. રિંગકેમ ખાતાના સુપરવાઈઝરનું કાર્ય વિસ્તૃતમાં સમજાવો.
2. જીનીંગ મિલના પ્રોડક્સન સુપરવાઈઝરનું કાર્ય વિસ્તૃતમાં સમજાવો.
3. Q.C લેબના ઇન્ચાર્જનું કાર્ય વિસ્તૃતમાં સમજાવો.
4. CPM અને PERT વચ્ચેનો તફાવત ઉદાહરણ સાથે સમજાવો.
5. મટીરીયલ મેનેજમેન્ટનું મહત્વ જણાવો.
6. ઇન્ડસ્ટ્રીયલ મેનેજમેન્ટના ફાયદા ઉદાહરણ સાથે જણાવો.

પ્રશ્ન ૩: નીચેનામાંથી કોઈ પણ બે પ્રશ્નોના સવિસ્તૃત જવાબ લખો. (દરેકનાં દસ ગુણ) (૨૦)

1. આધુનિક સ્પીનીંગ મિલોમાં સ્કિલ વર્કર(મેન પાવર) નું મહત્વ વિસ્તૃતમાં સમજાવો.
2. સ્પીનીંગ ખાતામાં લોટ મિક્સ ના થાય તે માટે મેનેજમેન્ટે કઈ બાબતોનું ધ્યાન રાખવું જોઈએ.
૩. નીચેની માહિતી ઉપરથી CPM Networkk દોરો તથા Critical Patr સમજાવો.

Activity	Immediate Predecessor (S)	Duration (Months)
A	-	1
B	A	4
C	A	2
D	A	2
E	D	3
F	D	3
G	E	2
H	F,G	1
I	C,H	3
J	B	2