

Hemchandracharya North Gujarat University  
Bachelor of Vocation

Textile and Ginning Technology

End Term Examination, Semester-I

Subject: TGT 106 (Spinning Process - 1)

Time: 2 hrs

Date: 12/12/2018

Maximum marks: 50

પ્રશ્ન ૧: નીચેના પ્રશ્નોના માગ્યા મુજબ જવાબ લખો. (દરેકનાં એક ગુણ)

(૧૦)

- (૧) એક સમાન કાઉન્ટ માટે કોમ્બ યાર્ન માથી બનતા કપડાંનું GSM(Gram Per Square Meter) વધુ હોય છે. વિધાન સાચું છે કે ખોટું તે જણાવો.
- (૨) કોમ્બ યાર્ન બનાવવા માટે કોર્ડ યાર્ન કરતા \_\_\_\_\_ મશીનોની જરૂર પડે છે. (વધુ, ઓછી)
- (૩) કપાસના રેસા માટે લીકર-ઈનની ઝડપ \_\_\_\_\_ RPM હોય છે. (600 થી ૮૦૦, ૮૦૦ થી ૨૦૦૦)
- (૪) Nm કાઉન્ટની વ્યાખ્યા લખો.
- (૫) સ્પીડફ્રેમનું ઈનપુટ મટીરીયલ \_\_\_\_\_ હોય છે? (ફિનીશર ડ્રો ફ્રેમ પૂણી, ગાંસડી, રોવિંગ)
- (૬) RPM નું પૂરું નામ જણાવો.
- (૭) ૩ માંથી ગાંસડી બનાવવાની પ્રક્રિયાને સ્પિનિંગ પ્રોસેસ કહે છે. વિધાન સાચું છે કે ખોટું?
- (૮) કાર્ડિંગમાં ટુંકા રેસા ક્યાં દૂર થાય છે? (સિલિન્ડર અને ફ્લેટ વચ્ચે, ડોફર પાસે, કેનમાં)
- (૯) ૩ ની ગાંસડીમાં આવતી અશુદ્ધિઓ જણાવો.
- (૧૦) આધુનિક સ્પીનિંગ મિલમાં બ્લોક્સમાંથી કાર્ડ ખાતામાં એકસરખા પ્રમાણમાં રેસાનું ફીડિંગ કરવા માટે ફીડ ચ્યુટ સીસ્ટમ વપરાય છે. વિધાન સાચું છે કે ખોટું તે જણાવો.

પ્રશ્ન ૨: નીચેનામાંથી કોઈ પણ પાંચ પ્રશ્નોના વિસ્તૃતમાં જવાબ લખો. (દરેકનાં છ ગુણ)

(૩૦)

- (૧) કાર્ડ મશીનની આકૃતિ દોરો.
- (૨) કોર્ડ અને કોમ્બ યાર્નનો પ્રોસેસ ચાર્ટ દોરો.
- (૩) ટેક્સટાઈલના રેસાનું વિસ્તૃતમાં વર્ગીકરણ જણાવો.
- (૪) મિક્સિંગ/બ્લેન્ડિંગ વિશે વિસ્તૃતમાં સમજાવો.
- (૫) ટેક્સટાઈલ ફાઈબરની પ્રોપર્ટીઝ(ગુણધર્મો)ની યાદી બનાવો.
- (૬) બ્લોક્સના કારીગરના મુખ્ય કાર્યો જણાવો.

પ્રશ્ન ૩: નીચેનામાંથી કોઈ પણ એક પ્રશ્નોના સવિસ્તૃત જવાબ લખો. (દરેકનાં દસ ગુણ)

(૧૦)

- (૧) સ્પિનિંગ પ્રોસેસના દરેક ખાતાનું નામ જણાવી તેમના ઈનપુટ અને આઉટપુટ જણાવો.
- (૨) બ્લોક્સના લેતુ જણાવી વિસ્તૃતમાં સમજાવો.