

Pramukh Swami Science and H. D. Patel Arts College, Kadi

Bachelor of Vocation

Textile and Ginning Technology

Internal Examination Semester- III

Subject: TGT 301 (Cotton Quality and Testing)

Time: 2 hrs

Date: 15/11/2018

Maximum Marks: 40

પ્રશ્ન ૧: નીચેના પ્રશ્નોના માગ્યા મુજબ જવાબ લખો. (દરેકનાં એક ગુણ) (૧૦ ગુણ)

1. RH% માપવા માટે વપરાતા સાધનને શું કહે છે? (હાયગ્રો મીટર, માઈક ટેસ્ટર)
2. રૂ ના રેસા એ _____ પ્રકારના રેસા છે. (કુદરતી, માનવસર્જિત)
3. મિક્સિંગ/બ્લેન્ડિંગ એટલે શું?
4. HVI નું પૂરું નામ જણાવો.
5. રૂ માં કચરાનું પ્રમાણ જાણવા માટે ટ્રેશ એનેલાઇઝર વપરાય છે. વિધાન સાચું છે કે ખોટું?
6. રેસાની તાકાત _____ એકમ માં માપવામાં આવે છે.
7. HVIમાં રેસાની તાકાત કયાં પ્રિન્સીપલ વડે માપવામાં આવે છે.
8. કપાસના રેસાની બારીકાઈ (fineness) એ માઇક્રોનેર વેલ્યુમાં માપવામાં આવે છે. વિધાન સાચું છે કે ખોટું?
9. ડ્રો ફેમ બ્લેન્ડિંગના ફાયદા જણાવો.
10. કપાસની ગાંસડીમાં શોર્ટ ફાઇબરનું પ્રમાણ _____ એકમમાં માપવામાં આવે છે.

પ્રશ્ન ૨. નીચેનામાંથી કોઈ પણ ચાર પ્રશ્નોનાં વિસ્તૃતમાં જવાબ આપો. (દરેકનાં પાંચ ગુણ) (૨૦ ગુણ)

1. સ્ક્વેરિંગ ટેક્નિક વિસ્તૃતમાં સમજાવો.
2. સેમ્પલની વ્યાખ્યા આપી, સેમ્પલની પસંદગી માટેની રેન્ડમ સેમ્પલીંગ પદ્ધતિ વિસ્તૃતમાં સમજાવો.
3. કપાસની પસંદગીના સમયે માપવામાં આવતા કપાસના સૌથી સામાન્ય ગુણધર્મો, તેના એકમો તથા માપવા માટે વપરાતા ઇન્સ્ટ્રુમેન્ટ જણાવો.
4. HVI ટેસ્ટીંગ મેથડના ફાયદા જણાવો.
5. ફાઇબર સેમ્પલીંગ માટેની મેથડ જણાવી કટ સ્ક્વેરિંગ મેથડ સમજાવો.

પ્રશ્ન ૩. HVI વિશે વિસ્તૃતમાં સમજાવો. (૭ ગુણ)

પ્રશ્ન ૪. ટેક્સટાઇલ ફાઇબરની પ્રોપર્ટીઝ(ગુણધર્મો)ની યાદી બનાવો (૩ ગુણ)

અથવા

સેલિંગ મેથડને અસર કરતાં પરિબળો જણાવો.