

Pramukh Swami Science and H. D. Patel Arts College
Community College
Advanced Diploma in Textile and Ginning Technology
Sem IV Internal Examination, March, 2018
Subject: TGT 405 (Process Control at Ginning)

Time: 2 hrs

Date: 02/04/2018

Maximum marks: 40

પ્રશ્ન ૧: નીચેના પ્રશ્નોના માગ્યા મુજબના જવાબ આપો. (દરેકના એક ગુણ) (૧૦ ગુણ)

- ૧) પ્રી-ક્લીનીંગ મશીનનો ઉપયોગ શેના માટે થાય છે?
- ૨) રૂ માં રહેલી અશુદ્ધિઓ દૂર કરવા માટે જીનીંગમાં કયા મશીનનો ઉપયોગ થાય છે?
- ૩) રૂ ના રેસા તૂટે નહિ તેના માટે જીનીંગના કયા મશીન ઉપર વધુ ધ્યાન આપવું જોઈએ?
 - a) પ્રેસિંગ મશીન
 - b) ડબલ રોલર જીન મશીન
- ૪) રૂ માં કંટામીનેશન ઓછું ક્યારે આવે?
 - a) ઓટોમેટીક પદ્ધતિ અને પ્રી-ક્લીનર અને પોસ્ટ-ક્લીનર નો ઉપયોગ કરવાથી
 - b) જીનીંગ ફેક્ટરીમાં વધુ માણસો કામ કરવા થી
- ૫) શંકર રૂ ની ગાંસડીનું વજન કેટલું હોય છે?
- ૬) રૂ માં રહેલ માઈક્રોડસ્ટનું પ્રમાણ કોના દ્વારા ઘટે છે?
 - a) બેલ્ટ પદ્ધતિ દ્વારા
 - b) સક્શન પદ્ધતિ દ્વારા
- ૭) જીનીંગ પ્રોસેસ દ્વારા રૂ ના રેસાની માઈક્રોનેરમાં ફરક પડે છે. વિધાન સાચું છે કે ખોટું તે જણાવો.
- ૮) રૂ ને સાફ કરવા માટે જીનીંગમાં પ્રી-ક્લીનર અને પોસ્ટ-ક્લીનર સીસ્ટમમાં _____ વપરાય છે. (સ્પાઈક રોલરો, ભેજ સીસ્ટમ)
- ૯) જીનીંગમાં ઉતારાની વધઘટ કયા મશીન દ્વારા થાય છે?
 - a) પ્રેસિંગ મશીન દ્વારા
 - b) બેલ્ટ સીસ્ટમ દ્વારા
 - c) ડબલ રોલર જીન મશીન દ્વારા
- ૧૦) પોસ્ટ-ક્લીનીંગ મશીન માં કેટલા સ્પાઈક રોલર ફીટ કરવામાં આવેલ હોય છે?

પ્રશ્ન ૨: નીચેનામાંથી કોઈ પણ ચાર પ્રશ્નોના ટૂંકમાં જવાબ આપો. (દરેકનાં પાંચ ગુણ)

(૨૦)

- ૧) જીનીંગમાં આવતી ખામીઓની યાદી બનાવો.
- ૨) જીનીંગમાં થતી રૂ ના રેસાની તૂટફાટ માટેનાં કારણો તથા તેના ઉપાયો જણાવો.
- ૩) કપાસિયામાં પૂમ આવવાના કારણો તથા તેના ઉપાયો જણાવો.
- ૪) રૂ માં વધારે પડતી અશુદ્ધિઓ આવવાના કારણો તથા તેના ઉપાયો જણાવો.
- ૫) રૂ માં વધારે પડતી કટ સીડ્સ આવવાના કારણો તથા તેના ઉપાયો જણાવો.

પ્રશ્ન ૩: રૂ માં વધારે પડતી નેપ્સ(કણીઓ) આવવાના કારણો તથા તેના ઉપાયો જણાવો.

(૭)

પ્રશ્ન ૪: જીનીંગમાં રૂ નો નબળો ગ્રેડ આવવા માટેના કારણો જણાવો.

અથવા

જીનીંગમાં રૂ માં ઓછો ભેજ આવવા માટેના કારણો તથા ઉપાયો જણાવો.

(૩)