

Pramukh Swami Science and H. D. Patel Arts College
Bachelor of Vocation
Textile and Ginning Technology
Sem IV Internal Examination, March, 2018
Subject: TGT 405 (Process Control at Ginning)

Time: 2 hrs

Date: /0 /2018

Maximum marks: 40

પ્રશ્ન ૧: નીચેના પ્રશ્નોના માગ્યા મુજબના જવાબ આપો. (દરેકના એક ગુણ) (૧૦ ગુણ)

- ૧) પ્રી-ક્લીનીંગ મશીનનો ઉપયોગ શેના માટે થાય છે?
- ૨) રૂ માં રહેલી અશુદ્ધિઓ દૂર કરવા માટે જીનીંગમાં કયા મશીનનો ઉપયોગ થાય છે?
- ૩) રૂ ના રેસા તૂટે નહિ તેના માટે જીનીંગના કયા મશીન ઉપર વધુ ધ્યાન આપવું જોઈએ?
 - a) પ્રેસિંગ મશીન
 - b) ડબલ રોલર જીન મશીન
- ૪) રૂ માં કંટામીનેશન ઓછું ક્યારે આવે?
 - a) ઓટોમેટીક પદ્ધતિ અને પ્રી-ક્લીનર અને પોસ્ટ-ક્લીનર નો ઉપયોગ કરવાથી
 - b) જીનીંગ ફેક્ટરીમાં વધુ માણસો કામ કરવા થી
- ૫) શંકર રૂ ની ગાંસડીનું વજન કેટલું હોય છે?
- ૬) રૂ માં રહેલ માઈક્રોડસ્ટનું પ્રમાણ કોના દ્વારા ઘટે છે?
 - a) બેલ્ટ પદ્ધતિ દ્વારા
 - b) સક્શન પદ્ધતિ દ્વારા
- ૭) જીનીંગ પ્રોસેસ દ્વારા રૂ ના રેસાની માઈક્રોનેરમાં ફરક પડે છે. વિધાન સાચું છે કે ખોટું તે જણાવો.
- ૮) રૂ ને સાફ કરવા માટે જીનીંગમાં પ્રી-ક્લીનર અને પોસ્ટ-ક્લીનર સીસ્ટમમાં _____ વપરાય છે. (સ્પાઈક રોલરો, ભેજ સીસ્ટમ)
- ૯) જીનીંગમાં ઉતારાની વધઘટ કયા મશીન દ્વારા થાય છે?
 - a) પ્રેસિંગ મશીન દ્વારા
 - b) બેલ્ટ સીસ્ટમ દ્વારા
 - c) ડબલ રોલર જીન મશીન દ્વારા
- ૧૦) પોસ્ટ-ક્લીનીંગ મશીન માં કેટલા સ્પાઈક રોલર ફીટ કરવામાં આવેલ હોય છે?

પ્રશ્ન ૨: નીચેનામાંથી કોઈ પણ ચાર પ્રશ્નોના ટૂંકમાં જવાબ આપો. (દરેકનાં પાંચ ગુણ)

(૨૦)

૧) જીનીંગમાં આવતી ખામીઓની યાદી બનાવો.

૨) જીનીંગમાં થતી રૂ ના રેસાની તૂટફાટ માટેના કારણો તથા તેના ઉપાયો જણાવો.

૩) કપાસિયામાં પૂમ આવવાના કારણો તથા તેના ઉપાયો જણાવો.

૪) રૂ માં વધારે પડતી અશુદ્ધિઓ આવવાના કારણો તથા તેના ઉપાયો જણાવો.

૫) રૂ માં વધારે પડતી કટ સીડ્સ આવવાના કારણો તથા તેના ઉપાયો જણાવો.

પ્રશ્ન ૩: રૂ માં વધારે પડતી નેપ્સ(કણીઓ) આવવાના કારણો તથા તેના ઉપાયો જણાવો.

(૭)

પ્રશ્ન ૪: જીનીંગમાં રૂ નો નબળો ગ્રેડ આવવા માટેના કારણો જણાવો.

અથવા

જીનીંગમાં રૂ માં ઓછો ભેજ આવવા માટેના કારણો તથા ઉપાયો જણાવો.

(૩)