

**Pramukh Swami Science and H. D. Patel Arts College  
Community College  
Advanced Diploma in Textile and Ginning Technology  
Sem IV Internal Examination, March, 2018  
Subject: TGT 404 (process control in spinning)**

**Time: 2 hrs**

**Date: 31/03/2018**

**Maximum marks: 40**

પ્રશ્ન 1 નીચેના પ્રશ્નોના માગ્યા મુજબના જવાબ આપો. (દરેકના એક ગુણ) (10)

1. બ્લોરૂમમાં લેપ રીજેક્શન% \_\_\_\_\_ હોય છે (૧થી૧.૫, ૧૦)
2. કાર્ડ ખાતામાં આશરે \_\_\_\_\_ % ટ્રેશ (કચરો) દૂર થાય છે. (૪થી૫, ૧૫)
3. બ્લોરૂમમાં નેપ્સ જનેરેશન \_\_\_\_\_ % હોય છે. (૧૦૦%, ૫૦%)
4. કાર્ડ ખાતામાં નેપ્સ રીમુવલ \_\_\_\_\_ % હોય છે. (૪૦, ૯૦)
5. આર.કે.એમ. \_\_\_\_\_ નો એકમ છે. (સીન્ગલ યાર્ન સ્ટ્રેન્થ, લી સ્ટ્રેન્થ.)
6. ઓટોલેવલર ડ્રો ફેમમાં A% \_\_\_\_\_ % હોય છે (૦.૫, ૩)
7. સુતરનો હેરીનેસ ઇન્ડેક્સ \_\_\_\_\_ % થી વધવો ના જોઈએ. (૭, ૧૫)
8. રોવિંગમાં સ્ટ્રેચ CV % \_\_\_\_\_ થી વધવો ના જોઈએ (૦.૫, ૨)
9. USTER મશીન મટિરિયલનું \_\_\_\_\_ દર્શાવે છે. (કદ, વજન)
10. સુતરમાં કાઉન્ટ વેરીએસન \_\_\_\_\_ થી વધવું જોઈએ નહિ. (૧થી૧.૫, ૫.)

પ્રશ્ન ૨: નીચેનામાંથી કોઈ પણ ચાર પ્રશ્નોના ટૂંકમાં જવાબ આપો. (દરેકનાં પાંચ ગુણ) (૨૦)

1. સુતર માં આવતા કાઉન્ટ વેરીએસનના કારણો તથા ઉપાયો લખો.
2. ઈમ્પરફેક્શનના પ્રકાર જણાવી તે વધવાના કારણો અને ઉપાયો જણાવો.
3. સુતરમાં આવતી ખામીઓ (YARN FAULT) જણાવી દરેક ની વ્યાખ્યા લખો.
4. સ્પીડ ફેમમાં સ્ટ્રેચ વધવાના કારણો ઉપાયો સાથે લખો.
5. સુતરમાં હેરીનેસ વધવાના કારણો ઉપાયો સાથે લખો.

પ્રશ્ન ૩: સુતરના U% (અસમાનતા) વધવાના કારણો અને ઉપાયો વિસ્તૃતમાં જણાવો. (૦૭)

પ્રશ્ન ૪: બ્લોરૂમમાં લેપ વેરીએશન અટકાવવાના ઉપાયો જણાવો

અથવા

ફ્રીનીશર ડ્રો ફેમમાં સ્લાઈવર (પૂણી) માં આવતા U % ના કારણો તથા ઉપાયો લખો (૦૩)