

Pramukh Swami Science and H. D. Patel Arts College

Bachelor of Vocation

Textile and Ginning Technology

Sem IV Internal Examination, March, 2018

Subject: TGT 404 (process control in spinning)

Time: 2 hrs

Date: 31/03/2018

Maximum marks: 40

પ્રશ્ન 1 નીચેના પ્રશ્નોના માગ્યા મુજબના જવાબ આપો. (દરેકના એક ગુણ) (10)

1. બ્લોરૂમમાં લેપ રીજેક્સન% _____ હોય છે (૧થી૧.૫, ૧૦)
2. કાર્ડ ખાતામાં આશરે _____ % ટ્રેશ (કચરો) દૂર થાય છે. (૪થી૫, ૧૫)
3. બ્લોરૂમમાં નેપ્સ જનેરેશન _____ % હોય છે. (૧૦૦%, ૫૦%)
4. કાર્ડ ખાતામાં નેપ્સ રીમુવલ _____ % હોય છે. (૪૦, ૮૦)
5. આર.કે.એમ. _____ નો એકમ છે. (સીન્ગલ યાર્ન સ્ટ્રેન્થ, લી સ્ટ્રેન્થ.)
6. ઓટોલેવલર ડ્રો ફેમમાં A% _____ % હોય છે (૦.૫, ૩)
7. સુતરનો હેરીનેસ ઇન્ડેક્સ _____ % થી વધવો ના જોઈએ. (૭, ૧૫)
8. રોવિંગમાં સ્ટ્રેચ CV % _____ થી વધવો ના જોઈએ (૦.૫, ૨)
9. USTER મશીન મટિરિયલનું _____ દર્શાવે છે. (કદ, વજન)
10. સુતરમાં કાઉન્ટ વેરીએસન _____ થી વધવું જોઈએ નહિ. (૧થી૧.૫, ૫.)

પ્રશ્ન ૨: નીચેનામાંથી કોઈ પણ ચાર પ્રશ્નોના ટૂંકમાં જવાબ આપો. (દરેકનાં પાંચ ગુણ) (૨૦)

1. સુતર માં આવતા કાઉન્ટ વેરીએસનના કારણો તથા ઉપાયો લખો.
2. ઈમ્પરફેક્શનના પ્રકાર જણાવી તે વધવાના કારણો અને ઉપાયો જણાવો.
3. સુતરમાં આવતી ખામીઓ (YARN FAULT) જણાવી દરેક ની વ્યાખ્યા લખો.
4. સ્પીડ ફેમમાં સ્ટ્રેચ વધવાના કારણો ઉપાયો સાથે લખો.
5. સુતરમાં હેરીનેસ વધવાના કારણો ઉપાયો સાથે લખો.

પ્રશ્ન ૩: સુતરના U% (અસમાનતા) વધવાના કારણો અને ઉપાયો વિસ્તૃતમાં જણાવો. (૦૭)

પ્રશ્ન ૪: બ્લોરૂમમાં લેપ વેરીએશન અટકાવવાના ઉપાયો જણાવો

અથવા

ફીનીશર ડ્રો ફેમમાં સ્લાઈવર (પૂણી) માં આવતા U % ના કારણો તથા ઉપાયો લખો (૦૩)