

Pramukh Swami Science and H. D. Patel Arts College
Bachelor of Vocation
Textile and Ginning Technology
Sem II Internal Examination, March, 2018
Subject: TGT 204 (Spinning Process 2)

Time: 2 hrs

Date:31/03/2018

Maximum marks: 40

પ્રશ્ન ૧: નીચેના પ્રશ્નોના માગ્યા મુજબના જવાબ આપો. (દરેકના એક ગુણ) (૧૦)

1. કાર્ડ સ્લાઈવરની અંદર આગળથી વળેલા રેસા(Leading Hook)નું પ્રમાણ કેટલા ટકા હોય છે? (૧૯, ૪૦, ૬૦)
2. ડ્રાફ્ટિંગની વ્યાખ્યા આપો.
3. ડ્રાફ્ટિંગ સિસ્ટમમાં નીચેના(BOTTOM) રોલરોને ગતિ પ્રત્યક્ષ રીતે આપવામાં આવે છે. વિધાન સાચું છે કે ખોટું?
4. કાર્ડિંગ મશીનમાં ટૂંકા રેસા ક્યા દૂર થાય છે? (સિલિન્ડર અને ફ્લેટ વચ્ચે, ડોર પાસે, કેનમાં)
5. બ્લોરૂમમાં સકસન ફેન ૩ ને આગળ ધકેલવાનું કાર્ય કરે છે. વિધાન સાચું છે કે ખોટું
6. બ્લોરૂમની ક્લીનીંગ ઈફીસીયંશી શોધવાનું સૂત્રો લખો.
7. ડ્રો ફેમમાં રેસાઓને સમાંતર કરવામાં આવે છે. વિધાન સાચું છે કે ખોટું?
8. ડ્રોફ્ટ મશીનમાં વપરાતી ડ્રાફ્ટિંગ સિસ્ટમના નામ કંપનીના નામ સાથે લખો
9. બ્રેકર ડ્રોફ્ટમમાં ડબલીંગની સંખ્યા _____ હોય છે(૬ થી ૮, ૧૮ થી ૨૨)
10. મિકેનિકલ ડ્રાફ્ટનું સૂત્ર લખો.

પ્રશ્ન ૨: નીચેનામાંથી કોઈ પણ ચાર પ્રશ્નોના ટૂંકમાં જવાબ આપો. (દરેકનાં પાંચ ગુણ) (૨૦)

1. ડ્રો ફેમના હેતુઓ જણાવો.
2. તરતા રેસા(FLOATING FIBRE)ની વ્યાખ્યા આપી તેની ડ્રાફ્ટિંગ સિસ્ટમ ઉપર થતી અસર સમજાવો.
3. ઈફેક્ટિવ લેન્થની વ્યાખ્યા આપી. કાર્ડ સ્લાઈવરમાં રહેલા રેસાઓના હુકના પ્રકાર ટકાવારી પ્રમાણે જણાવો.
4. આધુનિક ડ્રો-ફેમ મશીનમાં વપરાતી 4 OVER 3 with pressure bar ડ્રાફ્ટિંગ સિસ્ટમની આકૃતિ દોરી વર્ણન કરો.
5. બ્લોરૂમના એક લેપનું વજન પ્રતિ વાર ૩૨૫ ગ્રામ છે અને રીગફેમમાં તૈયાર થતી સુતરની ૧૨૦ વારની એક આદી નું વજન ૧.૬૨ ગ્રામ છે તો લેપનો હેન્ક તથા સુતરનો કાઉન્ટ શોધો

પ્રશ્ન ૩: ડ્રો ફેમની આકૃતિ દોરી નામ નિર્દેશન કરો. (૭)

પ્રશ્ન ૪: એક સ્પીનીંગ મિલમાં શંકર ૪ વપરાતા કપાસમાં ૩.૫% કચરો (ટ્રેસ) રહેલો છે જો બ્લોરૂમની ક્લીનીંગ ઈફીસીયંસી (કચરો દૂર કરવાની કાર્યક્ષમતા) ૭૨% હોય અને કાર્ડખાતાની ક્લીનીંગ એફીસીયંસી (કચરો દૂર કરવાની કાર્યક્ષમતા) ૮૮% હોય તો કાર્ડ સ્લાઈવરમાં રહી જતા કચરાનું પ્રમાણ(ટ્રેસ%) શોધો

અથવા

બ્લોરૂમની ક્લીનીંગ ઈફીસીયંસી શોધવાની રીત લખો.

(૩)