

Pramukh Swami Science and H. D. Patel Arts College
Bachelor of Vocation

Textile and Ginning Technology

Sem II Internal Examination, March, 2018

Subject: TGT 203 (Ginning Technology 1)

Time: 2 hrs

Date: /0 /2018

Maximum marks: 40

પ્રશ્ન ૧: નીચેના પ્રશ્નોના માગ્યા મુજબના જવાબ આપો. (દરેકના એક ગુણ)

(૧૦ ગુણ)

૧) જીનીંગની વ્યાખ્યા લખો.

૨) ૩ માં ભેજનું પ્રમાણ _____ % હોવું જોઈએ. (૭-૮, ૨૦-૩૦)

૩) બે નાઇફ વચ્ચેની ધારો વચ્ચેનું અંતર કેટલા મીમી રાખવામાં આવે છે? (૨-૨.૫, ૧-૧.૨૫)

૪) બે નાઇફ વચ્ચેની ધારો વચ્ચેનું અંતર માપવા કયા સાધનનો ઉપયોગ થાય છે?

૫) ડબલ રોલર જીન મશીનમાં લેધર રોલરની સ્પીડ કેટલી હોય છે?

૬) જેમ બે નાઇફ વચ્ચે ઓપનીંગ ગેપ ઘટે તેમ ડબલ રોલર જીન મશીનનું ઉત્પાદન _____ છે. (વધે, ઘટે)

૭) હાઇબ્રીડ કપાસ માટે ગાંસડીનું વજન _____ કિગ્રા હોવું જોઈએ. (૨૦૦-૨૫૦, ૧૬૫-૧૭૦)

૮) ફીડીંગ અંતરની વ્યાખ્યા લખો.

૯) સીઝનની શરૂઆતમાં બે નાઇફ વચ્ચેનું કટઓફ ૧ મીમી કેમ વધુ રાખવામાં આવે છે?

૧૦) લેધર રોલરની સરફેસ સ્પિડ માપવા માટેનું સુત્ર લખો.

પ્રશ્ન ૨: નીચેનામાંથી કોઈ પણ ચાર પ્રશ્નોના ટૂંકમાં જવાબ આપો. (દરેકનાં પાંચ ગુણ)

(૨૦ ગુણ)

૧) ન્યુમેટિક અને બેલ્ટ પદ્ધતિ વચ્ચેનો તફાવત સમજાવો.

૨) પ્રી-ક્લીનર વિશે ટૂંક નોંધ લખો.

૩) રોલર ગ્રૂવિંગની પદ્ધતિઓ જણાવી તેના ફાયદા અને ગેરફાયદા જણાવો.

૪) પોસ્ટ-ક્લીનર વિશે ટૂંક નોંધ લખો.

૫) એક લેધર રોલરનો ડાયામીટર ૭ ઇંચ છે તથા તેના આંટા પ્રતિ મિનીટ ૯૦ છે. બે મહિના બાદ લેધર રોલરનો ડાયામીટર ઘટીને ૬ ઇંચ થઈ જાય છે તો તે લેધર રોલરની સરફેસ સ્પીડમાં કેટલો તફાવત આવશે?

પ્રશ્ન ૩: જીનીંગ મશીનરી/સિસ્ટમનો પ્રોસેસિંગ ચાર્ટ દોરો.

(૭ ગુણ)

પ્રશ્ન ૪: કાલા મશીન વિશે સમજાવો.

(૩ ગુણ)

અથવા

એક લેધર રોલરની સરફેસ સ્પીડ ૨૦૦૦ ઇંચ પ્રતિ મિનીટ છે તથા તેના આંટા પ્રતિ મિનીટ ૯૦ છે તો તે લેધર રોલરનો ડાયામીટર કેટલો હશે?