

**Pramukh Swami Science and H.D.Patel Arts College, Kadi
Community College**

Advanced Diploma in Textile and Ginning Technology

Internal Examination Semester- III

Subject: TGT 303 (Ginning Technology 2)

Time: 2 hrs.

Date: 01/11/2017

Marks: 40

પ્રશ્ન ૧. નીચેના પ્રશ્નોના માગ્યા મુજબ જવાબ આપો. (દરેકનાં એક ગુણ)

(૧૦ ગુણ)

૧. ૩ માં _____ % ભેજ હોવો જરૂરી છે.
૨. ૩ ના રેસાની લંબાઈ જેમ વધારે તેમ બે ખાંચા વચ્ચે _____ અંતર રાખવું પડે છે. (વધારે, ઓછું)
૩. જીનીંગમાં બંને નાઈફ વચ્ચેનું ફીડીંગ અંતર વધારે તેમ ઉત્પાદન _____ આવે છે. (વધુ, ઓછું)
૪. ૩ માં કચરાનું પ્રમાણ _____ હોવું જોઈએ. (૩-૪, ૧૦-૧૨)
૫. ઓટોફીડરનું કાર્ય જણાવો.
૬. કટઓફનું સુત્ર જણાવો.
૭. જીનીંગની સીઝનની શરૂઆતમાં કટ ઓફ સેટિંગ કેમ વધારે રાખવામાં આવે છે?
૮. ડબલ રોલર જીન મશીનનું ઉત્પાદન પ્રતિ કલાકે કેટલું થાય છે તે જણાવો.
૯. લેધર રોલર પર રહેલ ખાંચાની સંખ્યા જણાવો.
૧૦. નવા લેધર રોલરનો ડાયામીટર જણાવો. (૬.૭૫", ૯.૬૫")

પ્રશ્ન ૨. નીચેનામાંથી કોઈ પણ ચાર પ્રશ્નોનાં વિસ્તૃતમાં જવાબ આપો. (દરેકનાં પાંચ ગુણ)

(૨૦ ગુણ)

૧. ડબલ રોલર જીન મશીનના મુખ્ય સેટિંગ્સની યાદી બનાવો.
૨. ડબલ રોલર જીન મશીનમાં લેધર રોલર અને ફિક્સ નાઈફ વચ્ચેનું દબાણ વિશે વિસ્તૃતમાં સમજાવો.
૩. ડબલ રોલર જીન મશીનમાં મુવિંગ નાઈફનું ઓવરલેપ સેટિંગ સમજાવો.
૪. એક લેધર રોલરનો ડાયામીટર ૫.૯ ઇંચ છે અને તેના આંટા પ્રતિ મિનીટ ૯૫ છે તો તે લેધર રોલરની સરફેસ સ્પીડ વારમાં શોધો.
૫. એક લેધર રોલરનો ડાયામીટર ૬.૭૫ ઇંચ છે અને બે ખાંચા વચ્ચેનું અંતર ૧.૫ ઇંચ હોય તો તે લેધર રોલર ઉપર રહેલ ટોટલ ખાંચાની સંખ્યા જણાવો.

પ્રશ્ન ૩. જીનીંગ મશીનમાં બે નાઈફ વચ્ચે કપાસના ફીડીંગ માટેના અંતર વિશે સમજાવો.

(૭ ગુણ)

પ્રશ્ન ૪. ડબલ રોલર જીન મશીન બનાવતી કંપનીઓના નામ જણાવો.

(૩ ગુણ)

અથવા

એક લેધર રોલરનો ડાયામીટર ૬.૫ ઇંચ છે અને તેના આંટા પ્રતિ મિનીટ ૯૮ છે તો તે લેધર રોલરની સરફેસ સ્પીડ શોધો.