

Hemchandracharya North Gujarat University
Bachelor of Vocation
Textile and Ginning Technology
Sem VI End Term Examination, May, 2017
Subject: TGT 604 (Industrial Practice at Spinning)

Time: 2 hrs

Date: 03/05/2017

Maximum marks: 60

પ્રશ્ન ૧: નીચેના પ્રશ્નોના માગ્યા મુજબ જવાબ લખો. (દરેકનાં એક ગુણ)

(૧૦)

- 1) સ્પીડફેમમાં મહત્તમ સ્પીન્ડલ સ્પીડ કેટલી હોય છે?
- 2) કાર્ડમાં ડ્રાફ્ટ કેટલો હોય છે?
- 3) YCP નું પૂરું નામ લખો.
- 4) ઓટોલેવલર કઈ ડ્રોફેમ મશીનમાં વપરાય છે?
- 5) BCR રિંગનું કાર્ય જણાવો.
- 6) સ્પેસરનું કાર્ય જણાવો.
- 7) કોમ્બરમાં લેપ ડબલિંગની સંખ્યા જણાવો.
- 8) AFISનું પૂરું નામ લખો.
- 9) કોમ્બર મશીનમાં કેટલા હેડ હોય છે?
- 10) ડ્રોફેમમાં સ્લાઇવર ડબલિંગની સંખ્યા જણાવો.

પ્રશ્ન ૨: નીચેનામાંથી કોઈ પણ પાંચ પ્રશ્નોના વિસ્તૃતમાં જવાબ લખો. (દરેકનાં છ ગુણ)

(૩૦)

- 1) બ્લોરમ અને કાર્ડ મશીનના હેતુઓ સમજાવો.
- 2) Q.C. લેબમાં વપરાતા ટેસ્ટિંગ મશીનના નામ જણાવી કોઈ પણ બે મશીન વિશે સમજાવો.
- 3) સ્પીડફેમનો મશીનરી પેસેજ સમજાવો.
- 4) રિંગફેમનો મશીનરી પેસેજ સમજાવો.
- 5) રેપ બ્લોક (Wrap Block) અને રેપ રીલ (Wrap Reel) વિશે સમજાવો. તથા સુતરનો કાઉન્ટ શોધવાની રીત વિસ્તૃતમાં સમજાવો.
- 6) રિંગફેમ ખાતાના સુપરવાઈઝરનું કાર્ય વિસ્તૃતમાં સમજાવો.

પ્રશ્ન ૩: નીચેનામાંથી કોઈ પણ બે પ્રશ્નો સવિસ્તૃત જવાબ લખો. (દરેકનાં દસ ગુણ)

(૨૦)

- 1) સ્પીનીંગના દરેક ખાતાનું નામ જણાવી તેના ઇનપુટ અને આઉટપુટ મટીરીયલ તથા તેમાંથી નીકળતા વેસ્ટના પ્રકાર જણાવો
- 2) યાર્ન લોટ ઇન્સ્પેક્શન વિશે ટૂંકનોંધ લખો.
- 3) સુતરનો કાઉન્ટ બદલતી વખતે ધ્યાનમાં રાખવાની બાબતો વિસ્તૃતમાં સમજાવો.