

Hemchandracharya North Gujarat University
Bachelor of Vocation

Textile and Ginning Technology

Sem IV End Term Examination, May 2017

Subject: Process Control at Ginning (TGT 405)

Time: 2 hrs

Date: 04/05/2017

Maximum marks: 50

પ્રશ્ન ૧: નીચેના પ્રશ્નોના માગ્યા મુજબના જવાબ આપો. (દરેકના એક ગુણ)

(૧૦)

- ૧) પ્રી-ક્લીનીંગ મશીનનો ઉપયોગ શેના માટે થાય છે?
 - a) પોચા રૂ માં કચરો ઓછો કરવા માટે
 - b) કપાસીયાને સાફ કરવા માટે
 - c) કપાસમાં રહેલી અશુદ્ધિઓને સાફ કરવા માટે
- ૨) પોચા રૂ માટે આદર્શ ભેજ _____ % હોવો જરૂરી છે.
- ૩) કપાસ તથા પોચા રૂ માં કયા કયા પ્રકારનો કચરો રહેલો હોય છે?
- ૪) જીનીંગમાં પ્રી-ક્લીનર અને પોસ્ટ-ક્લીનર સીસ્ટમમાં રૂ ને સાફ કરવા માટે _____ નો ઉપયોગ કરવામાં આવે છે. (સ્પાઈક રોલરો, ભેજ સીસ્ટમ)
- ૫) રૂ માં કંટામીનેશન ઘટાડવા માટે શું કરવું જોઈએ?
- ૬) રૂ માં રહેલ માઈક્રોડસ્ટનું પ્રમાણ કોના દ્વારા ઘટે છે?
 - a) સક્શન પદ્ધતિ દ્વારા
 - b) બેલ્ટ પદ્ધતિ દ્વારા
- ૭) રૂ ના રેસા તૂટે નહિ તેના માટે જીનીંગના કયા મશીન ઉપર વધુ ધ્યાન આપવું જોઈએ?
 - a) પ્રી-ક્લીનર અને પોસ્ટ-ક્લીનર
 - b) ડબલ રોલર જીન મશીન
- ૮) પ્રી-ક્લીનીંગ અને પોસ્ટ-ક્લીનર મશીનમાં રહેલા સ્પાઈક રોલરની સંખ્યા જણાવો.
- ૯) નીચેનામાંથી કયા મશીન દ્વારા જીનીંગમાં ઉતારાની વધઘટ થાય છે?
 - a) પ્રેસિંગ મશીન દ્વારા
 - b) ડબલ રોલર જીન મશીન દ્વારા
- ૧૦) કપાસમાં રહેલી અશુદ્ધિઓ દૂર કરવા માટે જીનીંગમાં કયા મશીનનો ઉપયોગ થાય છે?
 - a) પ્રી-ક્લીનર
 - b) ડબલ રોલર જીન મશીન

પ્રશ્ન ૨: નીચેનામાંથી કોઈ પણ પાંચ પ્રશ્નોના ટૂંકમાં જવાબ આપો. (દરેકના છ ગુણ)

(૩૦)

- ૧) કપાસના ઢગલામાં શું શું ચેક કરી તેની ગુણવત્તાની ખાતરી કરવી જોઈએ?
- ૨) પ્રી-ક્લીનીંગ મશીન વાપરવાથી જીનીંગમાં શું ફાયદો થાય છે તે ટૂંકમાં જણાવો.
- ૩) ગુજરાતમાં પાકતા રૂ નાં પ્રકાર જણાવો તથા તેમાં રહેલ કચરાનું પ્રમાણ જણાવો.
- ૪) રૂ માં ભેજનું શું મહત્વ છે અને તેનાથી જીનીંગમાં શું ફાયદા તથા ગેરફાયદા થાય છે તે જણાવો.
- ૫) જીનીંગમાં કઈ ઓટોમેટીક પદ્ધતિ વપરાય છે તથા તેના ફાયદા અને ગેરફાયદા જણાવો.
- ૬) બે નાઇફો વચ્ચેના કટઓફમાં તથા ફીડીંગ અંતરમાં કઈ રીતે વધઘટ કરી શકાય?

પ્રશ્ન ૩: નીચેનામાંથી કોઈ પણ એક પ્રશ્નોના વિસ્તૃતમાં જવાબ આપો. (દરેકના દસ ગુણ)

(૧૦)

- ૧). રૂ નો ઉતારો કાઢવાની પદ્ધતિ સમજાવો.
- ૨) રૂ માં કચરાનું શું મહત્વ છે અને તેનાથી સ્પીનીંગ પ્રક્રિયા પર શું અસર પડે છે તે જણાવો.