

Hemchandracharya North Gujarat University
Community College
Advanced Diploma in Textile and Ginning Technology
Sem IV End Term Examination, May, 2017
Subject: TGT 404 (Process Control at Spinning)

Time: 2 hrs

Date: 03/05/2017

Maximum marks: 50

પ્રશ્ન ૧: નીચેના પ્રશ્નોના માગ્યા મુજબ જવાબ લખો. (દરેકનાં એક ગુણ) (૧૦)

- (૧) બ્લોરમમાં વીથ-ઈનલેપ વેરીએશન _____ % થી વધવું ન જોઈએ (0.5, 3)
- (૨) સુતરના U% નું નોર્મલ _____ % છે. (25,10)
- (૩) ઓટોલેવલરમાં A% નું પ્રમાણ _____ % થી વધવું ન જોઈએ (9,0.5)
- (૪) સ્પીડફેમમાં બ્રેકડ્રાફ્ટ _____ હોય છે (4, 1થી1.5)
- (૫) કાર્ડ મશીનમાં નેપ્સ વધે ત્યારે _____ અપનાવવું જોઈએ. (ગ્રાઇન્ડીંગ, ઓઈલીંગ)
- (૬) RKM _____ નો યુનિટ છે. (લી સ્ટ્રેન્થ, સિંગલ યાર્ન સ્ટ્રેન્થ)
- (૭) U% અને C.V. % એકબીજા જોડે સંબંધ ધરાવતા નથી વાક્ય સાચું કે ખોટું તે જણાવો.
- (૮) સ્પીડફેમ અને રિંગફેમમાં વપરાતા ટોપ અને બોટમએપ્રોનનું આયુષ્ય _____ વર્ષ હોય છે (2, 5)
- (૯) નીલોમીટરનો ઉપયોગ _____ માટે કરવામાં આવે છે. (ટોપરોલનું પ્રેશરચેક કરવા, વાયરોની ધાર ચકાસવા)
- (૧૦) કાર્ડિંગ મશીનમાં ડોફર તથા સીલીન્ડર પર વાયરોનું માઉન્ટિંગ આશરે _____ વર્ષે કરવામાં આવે છે. (2, 8)

પ્રશ્ન ૨: નીચેનામાંથી કોઈ પણ પાંચ પ્રશ્નોના વિસ્તૃતમાં જવાબ લખો. (દરેકનાં છ ગુણ) (૩૦)

- (૧) Imperfection ના પ્રકાર જણાવી તેને દૂર કરવાના ઉપાયો જણાવો.
- (૨) સૂતરમાં આવતી ખામીઓ (Yarn Fault) ના પ્રકાર જણાવી દરેકની વ્યાખ્યા લખો.
- (૩) રોવિંગમાં આવતી અસમાનતાના U% (Unevenness) ના કારણો તથા ઉપાયો લખો.
- (૪) દરેક મટીરીયલના U% (Unevenness) અસમાનતાનો નોર્મલનો કોઠો દોરો.
- (૫) રિંગફેમમાં આવતા સૂતર બ્રેકેજ (Yarn Breakage) ના કારણો અને તેના ઉપાયો જણાવો.
- (૬) સ્પીનિંગ ખાતામાં ગુણવત્તા ચેક કરવા (મશીનોની) વપરાતા યંત્રોના નામ તથા ઉપયોગ જણાવો.

પ્રશ્ન ૩: નીચેનામાંથી કોઈ પણ એક પ્રશ્નનો સવિસ્તૃત જવાબ લખો. (દરેકનાં દસ ગુણ) (૧૦)

- (૧) આધુનિક કાર્ડિંગ મશીનની આકૃતિ દોરી દરેક વિભાગોના ગેઇજ જણાવો.
- (૨) સૂતરમાં આવતી કાઉન્ટની વિવિધતા (Count Variation) ના પ્રકાર જણાવી તેના કારણો અને ઉપાયો વિસ્તૃતમાં સમજાવો.