

Hemchandracharya North Gujarat University
Bachelor of Vocation
Textile and Ginning Technology
Sem IV End Term Examination, May, 2017
Subject: TGT 404 (Process Control at Spinning)

Time: 2 hrs

Date: 03/05/2017

Maximum marks: 50

- પ્રશ્ન ૧: નીચેના પ્રશ્નોના માગ્યા મુજબ જવાબ લખો. (દરેકનાં એક ગુણ) (૧૦)
- (૧) રિંગફ્રેમમાં ટોટલડ્રાફ્ટ _____ હોય છે. (૨૦ થી ૪૦, ૧ થી ૧૦)
- (૨) ડબલીંગની વ્યાખ્યા આપો.
- (૩) BCR રિંગનું કાર્ય જણાવો.
- (૪) જેમ માઈક્રોનીયર વેલ્યુ વધારે હોય તેમ રેસો વધારે _____ હોય છે. (જાડો, પાતળો)
- (૫) સૂતરના કાઉન્ટ વેરિએશન(C.V.)નું નોર્મલ કેટલું હોય છે? (૧ થી ૨%, ૪ થી ૫%)
- (૬) યાર્ન વેરિએશનના પ્રકાર જણાવો.
- (૭) U% અને C.V. % એકબીજા જોડે સબંધ ધરાવતા નથી વાક્ય સાચું કે ખોટું તે જણાવો.
- (૮) રિંગફ્રેમમાં વપરાતા સ્પેસરનું કાર્ય જણાવો.
- (૯) નીલોમીટરનો ઉપયોગ _____ માટે કરવામાં આવે છે. (ટોપરોલનું પ્રેશરચેક કરવા, વાયરોની ધાર ચકાસવા)
- (૧૦) બ્લોઝમમાં ચ્યુટફીડમાંથી પસાર થતા મટીરીયલનું વજન _____ વડે નિયંત્રિત થાય છે.(પ્રેશરસ્વીચ, કોન્ટ્રોલબેલ્ટ)
- પ્રશ્ન ૨: નીચેનામાંથી કોઈ પણ પાંચ પ્રશ્નોના વિસ્તૃતમાં જવાબ લખો. (દરેકનાં છ ગુણ) (૩૦)
- (૧) સ્પીડફ્રેમમાં રોવિંગ સ્ટ્રેચ આવવાના કારણો અને ઉપાયો જણાવો.
- (૨) સૂતરમાં આવતી ખામીઓ (Yarn Fault) ના પ્રકાર જણાવી દરેકની વ્યાખ્યા લખો.
- (૩) સૂતર તૈયાર થયા બાદ તેની કઈ-કઈ ગુણવત્તા ચેક કરવામાં આવે છે .
- (૪) U% અને C.V. % વચ્ચેનો તફાવત વ્યાખ્યા લખી સમજાવો.
- (૫) રિંગફ્રેમમાં આવતા સૂતર બ્રેકેજ(Yarn Breakage)ના કારણો અને તેના ઉપાયો જણાવો.
- (૬) સ્પીનિંગ ખાતામાં ગુણવત્તા ચેક કરવા (મશીનોની) વપરાતા યંત્રોના નામ તથા ઉપયોગ જણાવો.
- પ્રશ્ન ૩: નીચેનામાંથી કોઈ પણ એક પ્રશ્નનો સવિસ્તૃત જવાબ લખો. (દરેકનાં દસ ગુણ) (૧૦)
- (૧) આધુનિક કાર્ડિંગ મશીનની આકૃતિ દોરી દરેક વિભાગોના ગેઇજ જણાવો.
- (૨) કાર્ડની સ્લાઇવરના U% તથા C.V.% વધારે આવવાના કારણો તથા તેના ઉપાયો વિસ્તૃતમાં જણાવો.