

Pramukh Swami Science and H. D. Patel Arts College  
Bachelor of Vocation  
Textile and Ginning Technology  
Sem VI Internal Examination, March, 2017  
Subject: TGT 604 (Industrial Practice at Spinning)  
Time: 2 hrs Date: 23/03/2017 Maximum marks: 40

પ્રશ્ન ૧: નીચેના પ્રશ્નોના માગ્યા મુજબના જવાબ આપો. (દરેકના એક ગુણ)

(૧૦)

1. રિંગફ્રેમમાં મહત્તમ સ્પીન્ડલ સ્પીડ કેટલી હોય છે?
2. કાર્ડમાં ડ્રાફ્ટ કેટલો હોય છે?
3. ડ્રોફ્રેમમાં સ્લાઇવર ડબલિંગની સંખ્યા જણાવો.
4. કોમ્બર મશીનમાં કેટલા હેડ હોય છે?
5. સ્પીડફ્રેમમાં મહત્તમ સ્પીન્ડલ સ્પીડ કેટલી હોય છે?
6. ઓટોલેવલર કઈ ડ્રોફ્રેમ મશીનમાં વપરાય છે?
7. ઓટોકોર્નર મશીનમાં કેટલા કિગ્રા વજનનું પેકેજ બનાવવામાં આવે છે?
8. સ્પેસરનું કાર્ય જણાવો.
9. કોમ્બર મશીનમાં દુર થતા નોઈલનું પ્રમાણ જણાવો.
10. YCP નું પૂરું નામ લખો.

પ્રશ્ન ૨: નીચેનામાંથી કોઈ પણ ચાર પ્રશ્નોના ટૂંકમાં જવાબ આપો. (દરેકનાં પાંચ ગુણ)

(૨૦)

1. બ્લોરૂમ અને કાર્ડ મશીનના હેતુઓ સમજાવો.
2. Q.C. લેબમાં વપરાતા ટેસ્ટીંગ મશીનના નામ જણાવી કોઈ પણ બે મશીન વિશે સમજાવો.
3. રિંગફ્રેમનો મશીનરી પેસેજ સમજાવો.
4. યાર્ન લોટ ઇન્સ્પેક્શન વિશે ટૂંકનોંધ લખો.
5. કાર્ડ યાર્ન અને કોમ્બડ યાર્ન વચ્ચેનો તફાવત બંનેના પેસેજ સાથે સમજાવો.

પ્રશ્ન ૩: સ્પીનીંગના દરેક ખાતાનું નામ જણાવી તેના ઇનપુટ અને આઉટપુટ મટીરીયલ તથા તેમાંથી નીકળતા વેસ્ટના પ્રકાર જણાવો.

(૦૭)

પ્રશ્ન ૪: કાર્ડીંગ પ્રક્રિયાને સ્પિનિંગનું હૃદય કહે છે વિધાન સમજાવો.

(૦૩)

અથવા

રિંગ યાર્નની CSP કોમ્પેક્ટ યાર્નની CSP કરતા વધુ હોય છે. વિધાન સમજાવો.