

**Pramukh Swami Science and H. D. Patel Arts College**  
**Bachelor of Vocation**  
**Textile and Ginning Technology**  
**Sem IV Internal Examination, March, 2017**  
**Subject: TGT 405 (Process Control at Ginning)**

**Time: 2 hrs**

**Date: 24/03/2017**

**Maximum marks: 40**

- પ્રશ્ન ૧: નીચેના પ્રશ્નોના માગ્યા મુજબના જવાબ આપો. (દરેકના એક ગુણ) (૧૦ ગુણ)
- ૧) પોસ્ટ-ક્લીનીંગ મશીનનો ઉપયોગ શેના માટે થાય છે?
- ૨) રૂ માં રહેલી અશુદ્ધિઓ દૂર કરવા માટે જીનીંગમાં કયા મશીનનો ઉપયોગ થાય છે?
- ૩) રૂ ના રેસા તૂટે નહિ તેના માટે જીનીંગના કયા મશીન ઉપર વધુ ધ્યાન આપવું જોઈએ?
- a) પ્રેસિંગ મશીન
- b) ડબલ રોલર જીન મશીન
- ૪) રૂ માં કંટામીનેશન ઓછું ક્યારે આવે?
- a) ઓટોમેટીક પદ્ધતિ અને પ્રી-ક્લીનર અને પોસ્ટ-ક્લીનર નો ઉપયોગ કરવાથી
- b) જીનીંગ ફેક્ટરીમાં વધુ માણસો કામ કરવા થી
- ૫) શંકર રૂ ની ગાંસડીનું વજન કેટલું હોય છે?
- ૬) રૂ માં રહેલ માઈક્રોસ્ટનું પ્રમાણ કોના દ્વારા ઘટે છે?
- a) બેલ્ટ પદ્ધતિ દ્વારા
- b) સક્શન પદ્ધતિ દ્વારા
- ૭) જીનીંગ પ્રોસેસ દ્વારા રૂ ના રેસાની માઈક્રોનેરમાં ફરક પડે છે. વિધાન સાચું છે કે ખોટું તે જણાવો.
- ૮) રૂ ને સાફ કરવા માટે જીનીંગમાં પ્રી-ક્લીનર અને પોસ્ટ-ક્લીનર સીસ્ટમમાં \_\_\_\_\_ વપરાય છે. (સ્પાઈક રોલરો, ભેજ સીસ્ટમ)
- ૯) જીનીંગમાં ઉતારાની વધઘટ કયા મશીન દ્વારા થાય છે?
- a) પ્રેસિંગ મશીન દ્વારા
- b) બેલ્ટ સીસ્ટમ દ્વારા
- c) ડબલ રોલર જીન મશીન દ્વારા
- ૧૦) પ્રી-ક્લીનીંગ મશીન માં કેટલા સ્પાઈક રોલર ફીટ કરવામાં આવેલ હોય છે?

પ્રશ્ન ૨: નીચેનામાંથી કોઈ પણ ચાર પ્રશ્નોના ટૂંકમાં જવાબ આપો. (દરેકનાં પાંચ ગુણ) (૨૦)

- ૧) જીનીંગમાં આવતી ખામીઓની યાદી બનાવો.
- ૨) જીનીંગમાં થતી રૂ ના રેસાની તૂટફાટ માટેના કારણો તથા તેના ઉપાયો જણાવો.
- ૩) કપાસિયામાં પૂમ આવવાના કારણો તથા તેના ઉપાયો જણાવો.
- ૪) રૂ માં વધારે પડતી અશુદ્ધિઓ આવવાના કારણો તથા તેના ઉપાયો જણાવો.
- ૫) કપાસના ઢગલામાં શું શું ચેક કરી તેની ગુણવત્તાની ખાતરી કરવી જોઈએ?

પ્રશ્ન ૩: રૂ માં વધારે પડતી નેપ્સ(કણીઓ) આવવાના કારણો તથા તેના ઉપાયો જણાવો. (૭)

પ્રશ્ન ૪: જીનીંગમાં રૂ નો નબળો ગ્રેડ આવવા માટેના કારણો જણાવો.

અથવા

ગુજરાતમાં પાકતા રૂ નાં પ્રકાર જણાવો તથા તેમાં રહેલ કચરાનું પ્રમાણ જણાવો. (૩)