

Pramukh Swami Science and H. D. Patel Arts College
Bachelor of Vocation

Textile and Ginning Technology
Sem II Internal Examination, March, 2017
Subject: TGT 203 (Ginning Technology 1)

Time: 2 hrs

Date: 22/03/2017

Maximum marks: 40

- પ્રશ્ન ૧: નીચેના પ્રશ્નોના માગ્યા મુજબના જવાબ આપો. (દરેકના એક ગુણ) (૧૦ ગુણ)
- ૧) BIS નું પૂરું નામ લખો.
 - ૨) નીફાના જીન મશીનમાં બે નાઇફો વચ્ચેનું ફીડીંગ અંતર _____ મીમી રાખવામાં આવે છે.
 - ૩) બે નાઇફો વચ્ચેની ધારો વચ્ચેનું અંતર કેટલા મીમી રાખવામાં આવે છે? (૨-૨.૫, ૧-૧.૨૫)
 - ૪) બે નાઇફો વચ્ચેની ધારો વચ્ચેનું અંતર માપવા કયા સાધનનો ઉપયોગ થાય છે?
 - ૫) ડબલ રોલર જીન મશીનમાં બિટરની સ્પીડ કેટલી હોય છે?
 - ૬) જેમ બે નાઇફો વચ્ચે ઓપનીંગ ગેપ વધે તેમ ડબલ રોલર જીન મશીનનું ઉત્પાદન _____ છે. (વધે, ઘટે)
 - ૭) હાઇબ્રીડ કપાસ માટે ગાંસડીનું વજન _____ કિગ્રા હોવું જોઈએ. (૨૦૦-૨૫૦, ૧૬૫-૧૭૦)
 - ૮) ફીડીંગ અંતરની વ્યાખ્યા લખો.
 - ૯) સીઝનની શરૂઆતમાં બે નાઇફો વચ્ચેનું કટઓફ ૧ મીમી કેમ વધુ રાખવામાં આવે છે?
 - ૧૦) ગુજરાતના શંકર કપાસ માટે કટ ઓફ _____ મીમી રાખવો જોઈએ.
- પ્રશ્ન ૨: નીચેનામાંથી કોઈ પણ ચાર પ્રશ્નોના ટૂંકમાં જવાબ આપો. (દરેકનાં પાંચ ગુણ) (૨૦ ગુણ)
- ૧) બે નાઇફો વચ્ચે ઓપનીંગ ગેપ વિશે આકૃતિ દોરી સમજાવો.
 - ૨) બે નાઇફો વચ્ચેનું કટઓફ અંતર આકૃતિ દોરી સમજાવો.
 - ૩) રોલર ગ્રૂવિંગની પદ્ધતિઓ જણાવી તેના ફાયદા અને ગેરફાયદા જણાવો.
 - ૪) જીનીંગ સાઇકલ આકૃતિ દોરી સમજાવો.
 - ૫) લેધર રોલર અને ફિક્સ નાઇફ વચ્ચેનું દબાણ આકૃતિ દોરી સમજાવો.
- પ્રશ્ન ૩: જીનીંગ પ્રોસેસીંગ માટેનાં BIS Standard સમજાવો. (૭ ગુણ)
- પ્રશ્ન ૪: ૩ નાં રેસાની સ્ટેપલ લેન્થ ૩૬ મીમી હોય તો જુની અને નવી સીસ્ટમ મુજબ કટઓફની ગણતરી કરો. (૩ ગુણ)

અથવા

ડબલ રોલર જીનીંગ મશીનના મુખ્ય સેટિંગ્સની યાદી બનાવો.