

**Hemchandracharya North Gujarat University**  
**Community College**  
**Advanced Diploma in Textile and Ginning Technology**  
**Sem III End Term Examination, December, 2016**  
**Subject: TGT 304 (Spinning Machinery 2)**

**Time: 2 hrs**

**Date: 21/12/2016**

**Maximum marks: 50**

**પ્રશ્ન ૧: નીચેના પ્રશ્નોના માગ્યા મુજબ જવાબ લખો. (દરેકનાં એક ગુણ) (૧૦)**

- (૧) કોમ્બર મશીનમાં \_\_\_\_\_ ફીડિંગ વખતે નોઈલનું પ્રમાણ ઓછું હોય છે. (બેકવર્ડ, ફોરવર્ડ)
- (૨) સ્પિડફ્રેમનું આઉટપુટ મટીરિયલ \_\_\_\_\_ હોય છે? (રોવિંગ, ગાંસડી)
- (૩) કાર્ડિંગમાં કપાસના રેસા માટે કેટલો ડ્રાફ્ટ રાખવામાં આવે છે? (૫૦૦, ૧૦૦, ૧૦૦૦)
- (૪) ડ્રાફ્ટ એટલે શું?
- (૫) નોર્મલ કોમ્બિંગ મશીનમાં નોઈલનું પ્રમાણ કેટલા ટકા હોય છે. (૧૬થી ૨૪, ૩૬ થી ૪૪)
- (૬) કાર્ડ સ્લાઈવરમાં ટ્રેઈલિંગ હુક્સનું પ્રમાણ સૌથી વધુ હોય છે. વિધાન સાચું છે કે ખોટું તે જણાવો.
- (૭) કોમ્બર મશીનમાં વપરાતા હાફ લેપ સીલીન્ડરનું કાર્ય જણાવો.
- (૮) લેપ ફોર્મર મશીનનું મુખ્ય કાર્ય સ્લાઈવરમાંથી સૂતર બનાવવાનું છે. વિધાન સાચું છે કે ખોટું તે જણાવો.
- (૯) કોમ્બિંગ મશીનમાં ડીટેચિંગ પ્રક્રિયા પૂરી થયા બાદ, નિપર બોક્સની પાછળની તરફની ગતિ દરમિયાન ફીડરોલર લેપ ફીડ કરે તો તેને બેકવર્ડ ફીડ કહે છે. વિધાન સાચું છે કે ખોટું?
- (૧૦) ગાંસડીમાં ટૂંકા રેસાનું પ્રમાણ વધુ તેમ કોમ્બર મશીનમાં નોઈલનું પ્રમાણ \_\_\_\_\_. (વધુ, ઓછું)

**પ્રશ્ન ૨: નીચેનામાંથી કોઈ પણ પાંચ પ્રશ્નોના વિસ્તૃતમાં જવાબ લખો. (દરેકનાં છ ગુણ) (૩૦)**

- (૧) લેપ ફોર્મર મશીનનાં મુખ્ય ભાગોના નામ તથા તેના કાર્યો જણાવો.
- (૨) કોમ્બિંગ પ્રક્રિયાના ફાયદા જણાવો તથા કોમ્બિંગ પ્રક્રિયાને અસર કરતાં પરિબળો જણાવો.
- (૩) કોમ્બર મશીનની આખી પ્રક્રિયા (કોમ્બિંગ સાઈકલ) આકૃતિ સહિત સમજાવો.
- (૪) કાર્ડ અને કોમ્બર મશીનની વચ્ચે બેકી નંબરનાં મશીનનો ઉપયોગ શા માટે કરવામાં આવે છે?
- (૫) એક બ્રેકર ડ્રો-ફ્રેમ મશીનની સ્પીડ ૬૦૦ MPM છે અને તેની કાર્યક્ષમતા ૭૦ % છે. જો ડીલીવર થતી સ્લાઈવર(પુણી)નો હેન્ક ૦.૧૪૦ હોય તો આ મશીનનું ૮ કલાકનું ઉત્પાદન કિલોગ્રામમાં શોધો.  
(ડીલીવરીની સંખ્યા: ૨, ડબલીંગની સંખ્યા: ૬)
- (૬) આપેલ માહિતી ઉપરથી કાર્ડ મશીનનું ૨૪ કલાકનું ઉત્પાદન કિલોગ્રામમાં શોધો.  
ડોફરની ઝડપ = ૩૫ RPM, કાર્ડ મશીનની કાર્યક્ષમતા = ૮૫%, ડોફરનો વ્યાસ = ૨૭ ઇંચ  
કાર્ડ પુણીનો હેન્ક = ૦.૧૨૦, ટેન્શન ડ્રાફ્ટ (T.D) = ૧.૩

**પ્રશ્ન ૩: નીચેનામાંથી કોઈ પણ એક પ્રશ્નોના સવિસ્તૃત જવાબ લખો. (દરેકનાં દસ ગુણ) (૧૦)**

- (૧) ડ્રો-ફ્રેમમાં વપરાતા ઓટોલેવલરની ઓપન લુપ સીસ્ટમ આકૃતિસહિત વિસ્તૃતમાં સમજાવો.
- (૨) સ્પિડફ્રેમ મશીનનું મુખ્ય હેતુ તેનું કાર્ય તથા તેના મુખ્ય ભાગોના નામ અને કાર્યો જણાવો.