

Hemchandracharya North Gujarat University
Community College
Advanced Diploma in Textile and Ginning Technology
Sem III End Term Examination, December, 2016
Subject: TGT 303 (Ginning Technology 2)

Time: 2 hrs

Date: 20/12/2016

Maximum marks: 50

પ્રશ્ન ૧: નીચેના પ્રશ્નોના માગ્યા મુજબ જવાબ લખો. (દરેકનાં એક ગુણ) (૧૦)

- (૧) જીનીંગની સીઝનની શરૂઆતમાં કટ ઓફ સેટિંગ કેમ વધારે રાખવામાં આવે છે?
- (૨) ડબલ રોલર જીન મશીનનું ઉત્પાદન પ્રતિ કલાકે કેટલું થાય છે તે જણાવો.
- (૩) કટ ઓફનું સુત્ર લખો.
- (૪) પ્રી-ક્લીનર મશીનમાં રહેલા સ્પાઇક રોલરની સંખ્યા જણાવો.
- (૫) જીન મશીનમાં બિટરની સ્પીડ ખુબ જ વધારે રાખીએ તો શું અસર થાય છે?
- (૬) ગુજરાતમાં હાઇબ્રીડ શંકર ૩ ની માઇક કેટલી હોય છે?
- (૭) લેધર રોલર પર રહેલા ખાંચાની સંખ્યા જણાવો.
- (૮) ઓટોફીડરનું કાર્ય સમજાવો.
- (૯) કાલા મશીન કપાસમાંથી કચરો દુર કરવા માટે વપરાય છે. વાક્ય સાચું છે કે ખોટું?
- (૧૦) ૩ માં કચરાનું પ્રમાણ _____ હોવું જોઈએ. (૩-૪, ૧૦-૧૨)

પ્રશ્ન ૨: નીચેનામાંથી કોઈ પણ પાંચ પ્રશ્નોના વિસ્તૃતમાં જવાબ લખો. (દરેકનાં છ ગુણ) (૩૦)

- (૧) જીનીંગમાં આવતી ખામીઓની યાદી બનાવો.
- (૨) જીનીંગ પ્રોસેસ દરમિયાન ૩ માં આવતા કણીઓ(નેપ્સ)ના વધારે પ્રમાણના કારણો તથા ઉપાયો જણાવો.
- (૩) એક જીનીંગ મિલમાં ૭૨ ડબલ રોલર જીન મશીન કાર્યરત છે. દરેક મશીનનું ઉત્પાદન ૮૬ કિગ્રા/કલાક છે તથા ઇફીસીયન્સી ૮૦% છે અને મિલ દરરોજ ૨૧ કલાક ચાલુ રહેતી હોય તો તે મિલમાં મહિનાને અંતે કેટલી ગાંસડીઓ તૈયાર થશે?
- (૪) જીનીંગમાં ૩ નાં રેસાની તૂટફાટ થવાનાં કારણો અને ઉપાયો જણાવો.
- (૫) જીનીંગ પ્રોસેસ દરમિયાન આવતી વધારે પડતી અશુદ્ધીઓના પ્રમાણ ઘટાડવા માટેના ઉપાયો જણાવો.
- (૬) જીનીંગ પ્રોસેસ દરમિયાન ૩ માં ક્યાં કારણોસર વધારે પડતી અશુદ્ધિઓ આવે છે?

પ્રશ્ન ૩: નીચેનામાંથી કોઈ પણ એક પ્રશ્નોના સવિસ્તૃત જવાબ લખો. (દરેકનાં દસ ગુણ) (૧૦)

- (૧) જીનીંગ પ્રોસેસ દરમિયાન ૩ માં આવતા કટ સીડ્સના વધારે પ્રમાણના કારણો તથા ઉપાયો જણાવો.
- (૨) જીનીંગ પ્રક્રિયામાં બે નાઇફો વચ્ચેનું ઓવરલેપ સેટીંગ વિશે ટૂંક નોંધ લખો.