

Hemchandracharya North Gujarat University
Bachelor of Vocation
Textile and Ginning Technology
Sem I End Term Examination, December, 2016
Subject: TGT 105 (Spinning Machinery-1)

Time: 2 hrs

Date: 20/12/2016

Maximum marks: 50

પ્રશ્ન ૧: નીચેના પ્રશ્નોના માગ્યા મુજબ જવાબ લખો. (દરેકનાં એક ગુણ)

(૧૦)

- (૧) RPM નું પૂરું નામ જણાવો.
- (૨) સ્પાઈક લેટીસના બાર એલ્યુમિનિયમ બનેલા હોય છે. વિધાન સાચું છે કે ખોટું તે જણાવો.
- (૩) સરફેસ સ્પીડ શોધવાનું સૂત્ર લખો.
- (૪) સ્પિનિંગમાં બ્લોરૂમ પછી આવતું ખાતું _____ છે. (કાર્ડીંગ, રિંગફ્રેમ)
- (૫) રૂ ની ગાંસડીમાં આવતી અશુદ્ધિઓ જણાવો.
- (૬) બ્લોરૂમમાં વાપરતા સ્પાઈક રોલરની ઝડપ _____ RPM હોય છે. (૫૦૦ થી ૬૦૦, ૧૦૦૦)
- (૭) ડેનીયર કાઉન્ટ પદ્ધતિ એ સુતરનો કાઉન્ટ શોધવા માટેની _____ પદ્ધતિ છે. (ડાઈરેક્ટ, ઇન્ડાઈરેક્ટ)
- (૮) કોમ્બડ યાર્ન બનાવવા માટે કાર્ડ યાર્ન કરતા _____ મશીનોની જરૂર પડે છે. (વધુ, ઓછી)
- (૯) આધુનિક સ્પીનિંગ મિલમાં બ્લોરૂમમાંથી કાર્ડ ખાતામાં એકસરખા પ્રમાણમાં રેસાનું ફીડિંગ કરવા માટે ફીડ ચ્યુટ સીસ્ટમ વપરાય છે. વિધાન સાચું છે કે ખોટું તે જણાવો.
- (૧૦) બ્લોરૂમ લાઈનમાં _____ % અશુદ્ધિઓ દૂર થાય છે. (૪૦ થી ૭૦, ૮૦ થી ૯૦)

પ્રશ્ન ૨: નીચેનામાંથી કોઈ પણ પાંચ પ્રશ્નોના વિસ્તૃતમાં જવાબ લખો. (દરેકનાં છ ગુણ)

(૩૦)

- (૧) બ્લોરૂમની લાઈનમાં વપરાતા મશીનોના નામ જણાવી. બ્લોરૂમના હેતુઓ જણાવો.
- (૨) બ્લોરૂમમાં રેસાઓના ઓપનીંગ માટે વપરાતાં સ્પાઈક રોલરની આકૃતિ દોરી સમજૂતી આપો.
- (૩) એક બિટરનો વ્યાસ ૨૭ ઇંચ છે. અને તે ૩૦ RPM ની સ્પીડથી ફરે છે. તો આ બિટરની સરફેસ સ્પીડ શોધો.
- (૪) કાર્ડ યાર્ન અને કોમ્બડ યાર્નનો પ્રોસેસ ચાર્ટ દોરો.
- (૫) બ્લોરૂમમાં રેસાઓના ફીડિંગ માટેની મેથડ જણાવી વિસ્તૃતમાં સમજાવો.
- (૬) એક સૂતરની લંબાઈ ૨૫૨૦૦ યાર્ડ છે. અને તેનું વજન ૧.૨૫ પાઉન્ડસ છે. તો તે સૂતરનું Ne અને Nm કાઉન્ટ શોધો.

પ્રશ્ન ૩: નીચેનામાંથી કોઈ પણ એક પ્રશ્નોના સવિસ્તૃત જવાબ લખો. (દરેકનાં દસ ગુણ)

(૧૦)

- (૧) બ્લોરૂમની અંદર વપરાતા સ્પાઈક લેટીસ વિશે આકૃતિ દોરી વિસ્તૃતમાં સમજૂતી આપો.
- (૨) બ્લોરૂમના કારીગરને (ઓપરેટરને) ધ્યાનમાં રાખવાની બાબતો વિસ્તૃતમાં સમજાવો.